

ND 151600 SERIE MULTIPURPOSE

CODICE ARTICOLO 16F1 TV10 K7 R15 MF R

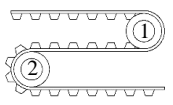
COMPOSIZIONE

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	NBR	Materiale	PET	Materiale	TPU 92 SH
Spessore (mm)	1,5	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	TELA	Tipo di trama	FLESSIBILE	Passo	TV10
Colore	ROSSO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	HF			Colore	BIANCO

CARATTERISTICHE

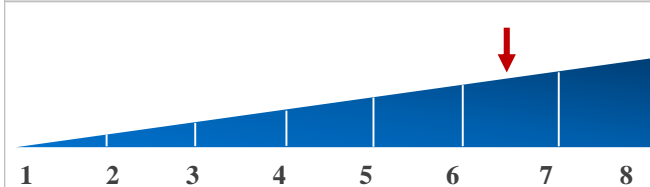
Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-20
Spessore totale (mm)	5,4	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+100
Spessore semilavorato nastro (mm)	2,8	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	8,0	Conformità alimentare	NO
Trazione massima ammissibile (N/mm) al 0,8%	28,0	Tolleranza /mm	+ 0 - 2
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI								
> = DIAMETRO PENNA						Giunzioni apribili			Tasselli in TPU		
1	Flessione puleggia liscia (mm)	12	- VISION MANY	SI	- VISION T	NO					
			- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK	SI					
2	Contro-flessione (mm)	10	Falsi denti			Lavorazioni meccaniche					
			- VISCENT	NO	- CANALI	SI					
			- VIS NEWCENT	SI	- FORI	SI					
					- VENTOSE	SI					
			Cavi applicati in kevlar			Tessuto poliammide (PAZ)					
			- K7	SI	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO			
			- K1	NO	NO	NO	NO	NO			

Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO



IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE

Cinghia ad alto coefficiente di attrito in elastomero, colore rosso, superficie esterna impronta tela. utilizzato nel settore del legno, cartotecnica, editoria, imballaggio e confezionamento, industria meccanica.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.