

**ND 150400 SERIE MULTIPURPOSE**

**CODICE ARTICOLO 4F0 TV10 H10 TL V**

**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	--	Materiale	TPU 82 SHA FDA
Spessore (mm)	1,0	Numero tele	--	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	TELA	Tipo di trama	FLESSIBILE	Passo	TV10
Colore	VERDE			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	MF			Colore	TRASPARENTE

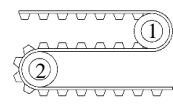
**CARATTERISTICHE**

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-20
Spessore totale (mm)	4,6	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+60
Spessore semilavorato nastro (mm)	1,2	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	1,5	Conformità alimentare	SI
Trazione (N/mm) al 0,8%	8,0	Tolleranza mm/ml	+0 -2
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

**DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)**

> = DIAMETRO PENNA

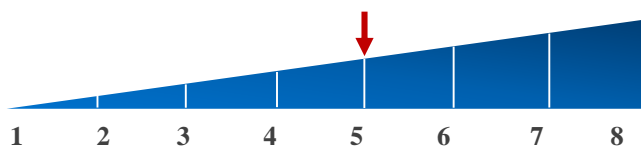
1	Flessione puleggia liscia (mm)	>	
2	Contro-flessione (mm)	10	

Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

**LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI**

<b>Giunzioni apribili</b>		<b>Tasselli in TPU</b>			
- VISION MANY	NO	- VISION T	NO		
- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK	SI		
<b>Falsi denti</b>		<b>Lavorazioni meccaniche</b>			
- VISCENT	NO	- CANALI	SI		
- VIS NEWCENT	SI	- FORI	SI		
		- VENTOSE	SI		
<b>Cavi applicati in kevlar</b>		<b>Tessuto poliammide (PAZ)</b>			
- K7	--	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO
- K1	SI	NO	NO	NO	NO

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia ad medio coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna impronta tela. Utilizzato per le taglierine nell'industria cartaria, rilegatura nel settore dell'editoria e grafica, imballaggio e confezionamento, bilance elettroniche e automazione postale

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.