

**ND 252000 SERIE BLUEFOOD**

**CODICE ARTICOLO 20F0 TV10 K7 H10 M BLU**

**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	--	Materiale	TPU 82 SH A FDA
Spessore (mm)	1,0	Numero tele	--	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	LISCIA	Tipo di trama	--	Passo	TV10
Colore	AZZURRO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	MF			Colore	TRASPARENTE

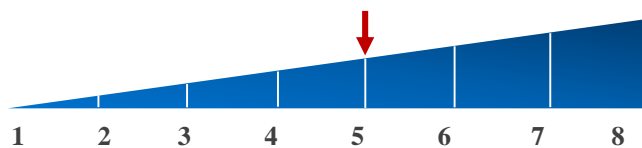
**CARATTERISTICHE**

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-30
Spessore totale (mm)	4,6	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+60
Spessore semilavorato nastro (mm)	1,0	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	12,0	Conformità alimentare	SI
Trazione (N/mm) al 0,8%	45,0	Tolleranza mm/ml	+0 -2
Anti-staticità permanente	NO		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI						
> = DIAMETRO PENNA			<i>Giunzioni apribili</i>			<i>Tasselli in TPU</i>			
1	Flessione puleggia liscia (mm)	>	- VISION MANY		NO	- VISION T		SI	
2	Contro-flessione (mm)	20	- VISION TITAN		NO	- VISZION BLOCK		SI	
Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.			<i>Falsi denti</i>			<i>Lavorazioni meccaniche</i>			
			- VISCENT		NO	- CANALI		SI	
- VIS NEWCENT		SI	- FORI		SI	- VENTOSE		SI	
			<i>Cavi applicati in kevlar</i>			<i>Tessuto poliammide (PAZ)</i>			
			- K7		SI	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO
			- K1		NO	NO	NO	NO	NO

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia a medio coefficiente di attrito, colore azzurro, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nell'industria alimentare per la lavorazione degli affettati, bilance elettroniche, movimentazione materiali comandi multipli, e nell'industria farmaceutica.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.