

**ND 250802 SERIE BLUEFOOD**

**CODICE ARTICOLO 8R2 TV10 E06 PR BC**

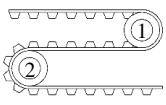
**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	PET	Materiale	TPU 92 SH A
Spessore (mm)	0,6	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	GRANA DI RISO	Tipo di trama	RIGIDA	Passo	TV10
Colore	AZZURRO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	MF			Colore	BIANCO

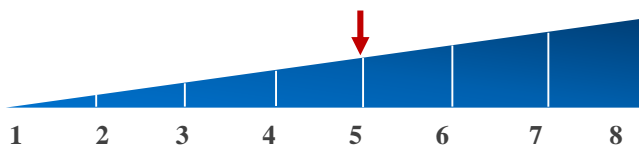
**CARATTERISTICHE**

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-40
Spessore totale (mm)	5,0	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+90
Spessore semilavorato nastro (mm)	2,0	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	4,0	Conformità alimentare	SI
Trazione (N/mm) al 0,8%	16,0	Tolleranza mm/ml	+ 1 - 0
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI								
> = DIAMETRO PENNA						<b>Giunzioni apribili</b>		<b>Tasselli in TPU</b>			
1	Flessione puleggia liscia (mm)	50				- VISION MANY	SI	- VISION T	NO		
2	Contro-flessione (mm)	100	- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK	SI					
Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.			<b>Falsi denti</b>			<b>Lavorazioni meccaniche</b>					
			- VISCENT	NO	- CANALI	NO					
			- VIS NEWCENT	SI	- FORI	SI					
					- VENTOSE	NO					
			<b>Cavi applicati in kevlar</b>			<b>Tessuto poliammide (PAZ)</b>					
			- K7	NO	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO			
			- K1	SI	NO	NO	NO	NO			

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia a medio coefficiente di attrito colore azzurro, superficie esterna improntata grana di riso. Utilizzato nell'industria alimentare per il trasporto biscotti, cioccolato, prodotti lattiero-caseari, panetteria pasticceria e pasta cruda. Particolarmente resistente all'abrasione, agli oli, ai grassi, ai detergenti e ai sistemi di pulizia più aggressivi.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.