

**ND 250607 SERIE BLUEFOOD**

**CODICE ARTICOLO 6R2 TV10 H08 CL BLU**

**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	PET	Materiale	TPU 92 SH A
Spessore (mm)	0,8	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	ACUMINATA	Tipo di trama	RIGIDA	Passo	TV10
Colore	BLU			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	HF			Colore	BIANCO

**CARATTERISTICHE**

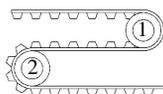
Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-30
Spessore totale (mm)	6,8	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+110
Spessore semilavorato nastro (mm)	2,9	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	3,0	Conformità alimentare	SI
Trazione (N/mm) al 0,8%	13,0	Tolleranza mm/ml	+ 0 - 1
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

**DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)**

> = DIAMETRO PENNA

1	Flessione puleggia liscia (mm)	35
2	Contro-flessione (mm)	80

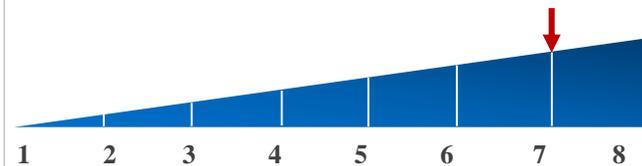


Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

**LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI**

Giunzioni apribili		Tasselli in TPU			
- VISION MANY	SI	- VISION T	NO		
- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK	SI		
Falsi denti		Lavorazioni meccaniche			
- VISCENT	NO	- CANALI	NO		
- VIS NEWCENT	SI	- FORI	NO		
		- VENTOSE	NO		
Cavi applicati in kevlar		Tessuto poliammide (PAZ)			
- K7	NO	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO
- K1	SI	NO	NO	NO	NO

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia ad alto coefficiente di attrito colore blu superficie esterna a punte. Utilizzato nell'industria alimentare per il trasporto di formaggi, affettati e selezionatrici per prodotti ortofrutticoli. Particolarmente resistente all'abrasione, agli oli, ai grassi, ai detergenti e ai sistemi di pulizia più aggressivi.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.