

ND 240806 SERIE BLUEFOOD

CODICE ARTICOLO 8R2 AT10 PZA P20 GR F

COMPOSIZIONE

| COPERTURA LATO TRASPORTO | | NUCLEO TESSILE | | COPERTURA LATO SCORRIMENTO | |
|--------------------------|--------|----------------|--------|----------------------------|-------------|
| Materiale | PVC | Materiale | PET | Materiale | TPU 92 SH A |
| Spessore (mm) | 2,0 | Numero tele | 1 | Spessore dente (mm) | 2,5 |
| Impressione | DS | Tipo di trama | RIGIDA | Passo | AT10 |
| Colore | BIANCO | | | Ricopertura dente | SI |
| Coefficiente di attrito | HF | | | Colore | AZZURRO |

CARATTERISTICHE

| | | | |
|--------------------------------------|-----|--|------------|
| Larghezza massima di produzione (mm) | 150 | Resistenza alla temperatura minima (C°) | -10 |
| Spessore totale (mm) | 5,6 | Resistenza alla temperatura massima (C°) | +60 |
| Spessore semilavorato nastro (mm) | 3,5 | Influenza umidità | NO |
| Trazione (N/mm) al 0,2% | 2,0 | Conformità alimentare | SI |
| Trazione (N/mm) al 0,8% | 8,0 | Tolleranza mm/ml | + 2 - 2 |
| Anti-staticità permanente | NO | | |

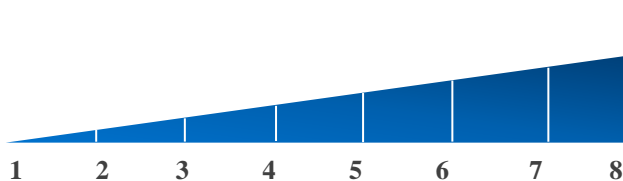
Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

| DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk) | | | LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI | | | |
|--|--------------------------------|---|---------------------------------|--------------------|---------------------------------|---------|
| > = DIAMETRO PENNA | | | Giunzioni apribili | | Tasselli in TPU | |
| 1 | Flessione puleggia liscia (mm) | 40 | - VISION MANY | SI | - VISION T | NO |
| | |  | - VISION TITAN | SI | - VISION BLOCK | SI |
| 2 | Contro-flessione (mm) | | 80 | Falsi denti | | |
| | | | - VISCENT | SI | Lavorazioni meccaniche | |
| | | | - VIS NEWCENT | NO | - CANALI | NO |
| | | | | | - FORI | NO |
| | | | | | - VENTOSE | NO |
| | | | Cavi applicati in kevlar | | Tessuto poliammide (PAZ) | |
| | | | - K7 | NO | VERDE | NERO |
| | | | - K1 | SI | NO | NO |
| | | | | | BIANCO | AZZURRO |

Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO

IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE



Cinghia ad alto coefficiente di attrito colore bianco, superficie esterna improntata nido d'ape. Utilizzato nel settore alimentare per il trasporto delle carni sfuse, nell'imballaggio e il confezionamento.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.