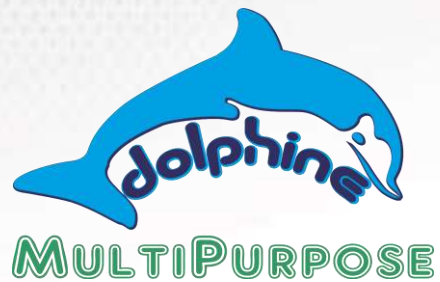
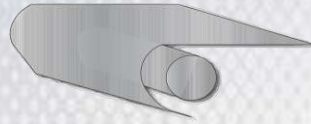




pr[®] **rubino**
SYNCHRONIZED CONVEYOR BELTS // since 1978



NASTRI DENTATI

ALIMENTARI E COLORATI

PER L'AVANZAMENTO SINCRONIZZATO DEI PRODOTTI



INDUSTRIAL TIMING BELTS

INDICE

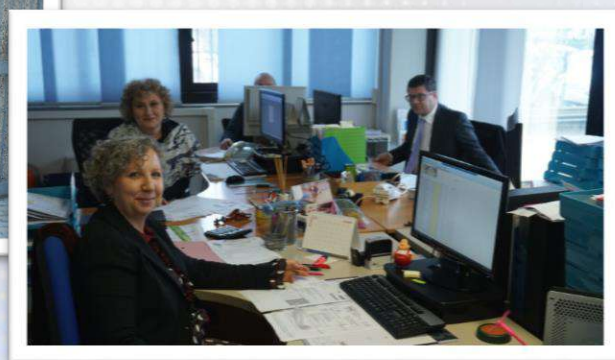
| | Pagine |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| • Le origini di PR RUBINO | 3 |
| • Cosa produciamo e cosa confezioniamo | 4 |
| • DOLPHINE Nastri dentati alimentari e colorati per l'avanzamento sincronizzato dei prodotti | 5 |
| • Caratteristiche | 6 |
| • Un prodotto a completamento delle guide SHARKDRIVE® | 8 |
| • Qualità controllata nei processi produttivi | 9 |
| • Standardizzazione e schede tecniche | 10 |
| • Dati tecnici DOLPHINE BLUEFOOD | 11 |
| • Dati tecnici DOLPHINE MULTIPURPOSE | 16 |
| • Saldatura tasselli e lavorazioni a disegno | 21 |
| • Tasselli VISBLOCKS applicati con l'impiego dei falsi denti VIS-CENT | 22 |
| • Canali, fori e camere di aspirazione per il vuoto | 23 |
| • Giunzioni apribili a scomparsa in nylon VISION MENY | 24 |
| • Carta dei valori e codice etico aziendale | 25 |
| • Prodotti principali, di gamma e lavorazioni accessorie | 26 |
| • Il Gruppo Rubino verso il futuro | 27 |



La **PR RUBINO** è nata nel **1978** grazie a **VINCENZO RUBINO** in un laboratorio artigianale di assistenza tecnica e installazione in opera di Nastri per Trasportatori in gomma dove si eseguivano anche rivestimenti in gomma su rulli, vulcanizzazioni di cinghie in cotone e in cuoio e riparazioni su battelli pneumatici per il settore nautico.

Oggi l'azienda è amministrata da **ATTILIO RUBINO** e produce nastri per trasportatori e nastri ibridi sincronizzati per il settore delle macchine confezionatrici del packaging e delle automazioni industriali; è presente nel mondo con i suoi prodotti attraverso una rete distributiva innovativa con forte specializzazione nel **PROBLEM SOLVING**.

E' consociata con **VISION TECH**, azienda produttrice dal **1997** di cinghie dentate speciali in poliuretano sia saldate che prodotte ad anello continuo, impiegate anch'esse nel settore delle automazioni industriali e nel comparto altamente tecnologico del packaging.



COSA PRODUCIAMO E CONFEZIONIAMO

VISION TECH è specializzata in progettazione, fabbricazione ed assistenza tecnica di cinghie dentate per il trasporto sincronizzato di prodotti, per la trasmissione di potenza, per nastri dentati sincronizzati (ibridi tra cinghia e nastro per trasportatore) e tutti i sistemi di apertura facilitata per le cinghie presenti nella nostra gamma. Ci distinguiamo anche per taglio particolari a disegno in materiale plastico, poliuretano, gomma, silicone e mescole speciali in utilizzo su macchine automatiche industriali, alimentari e nelle automazioni in genere.

PR RUBINO è specializzata in progettazione, fabbricazione ed assistenza tecnica di nastri per trasportatori semplici e sincronizzati; nastri dentati sincronizzati, cinghie piane e a sezioni varie; rivestimenti tecnici, taglio particolari a disegno in materiale plastico, poliuretano, gomma, silicone e mescole speciali in utilizzo su macchine automatiche industriali, alimentari e nelle automazioni in genere.

ALCUNI NUMERI DEL GRUPPO RUBINO/VISION TECH

La prima azienda europea produttrice di nastri sincronizzati in grado di avvolgere su rulli volventi riducibili fino a 12mm di diametro, **SHARKDRIVE**.

Una delle sei realtà industriali al mondo specializzate nella produzione di cinghie dentate in poliuretano ad anello continuo **VISIONFLEX**.

Una tra le prime aziende nella provincia di Bologna ad ottenere nel luglio 2016 la certificazione **ISO 9001/2015 QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE**

19 BREVETTI di proprietà intellettuale sia di **NUOVI PRODOTTI** e sia di **METODO E APPARATI** sviluppati negli ultimi 10 anni.

48 BRAND di prodotti core business, di gamma e di lavorazioni accessorie.

OLTRE 45 DIPENDENTI dislocati in **4 REPARTI PRODUTTIVI** presenti sia nel **NORD** che nel **SUD** d'Italia.

Oltre **3.000 METRI QUADRI DI SUPERFICIE** adibita a uffici, aree produttive, depositi, soppalchi e aree cortilive private.

1 LABORATORIO PER PROVE DI COLLAUDO

1 LABORATORIO DI RICERCA E SVILUPPO

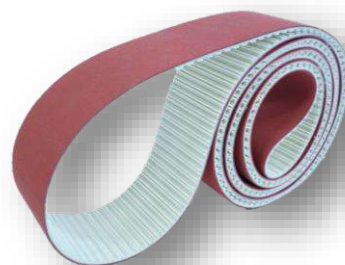


Volendo rispondere anticipatamente alle esigenze imposte dal grande cambiamento epocale in atto, ci siamo posti l'obiettivo di ridurre ai minimi gli ingombri degli avanzamenti sincronizzati nelle automazioni industriali in genere.

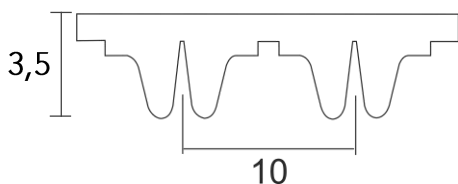
È nato così il nuovo ibrido: il Nastro Dentato **DOLPHINE®**

Un prodotto facilmente guidabile, semplice, funzionale, affidabile; su diverse tipologie presenti nella gamma sono stati ridotti i diametri minimi dei rulli di avvolgimento fino a 10 mm (penne volventi) e i carichi sugli assi delle pulegge in modo che tutto il sistema di trasporto finale risulti più leggero, depotenziando motori e relativi ingranaggi, con una considerevole riduzione del costo complessivo dell'impianto.

I passi metrici standard della dentatura sono: T10; AT10; H.



TV10



Abbiamo inoltre creato una nuova forma di dente simile e perfettamente intercambiabile al passo più diffuso: il T10.

Arricchito di uno scasso sul dente a forma di "V"; il prodotto risulta più morbido e flessibile, trasformato a passo metrico "TV10".

Una serie di sottili cavetti in Kevlar, interposti tra il tessuto e il dente, fungono da stabilizzatori del prodotto.

Il poliuretano standard impiegato per la dentatura è durezza 85 Shore A colore bianco o azzurro con requisiti alimentari.

È possibile eseguire qualsiasi tipo di lavorazione meccanica a disegno e applicare tasselli per fusione molecolare come per le classiche cinghie dentate.

Innovativo, inoltre, è il sistema che consente di rendere apribili i Nastri Dentati, grazie all'impiego delle Giunzioni in Nylon "**VISION MENY**" a scomparsa.

(vedi catalogo specifico Giunzioni apribili)



VERSATILITA'

Realizziamo una vasta gamma di prodotti aventi caratteristiche superficiali esterne molto differenziate con ricoperture standard e con differenti carichi di lavoro ammissibili.

Disponiamo di prodotti multi-versione:

ad uso alimentare, antibatterici, antistatici, idrorepellenti, antiabrasivi, antiolio, per accumulo, de-adesivi, ad alta aderenza, autopulenti etc.



FLESSIBILITA'

La mancanza di cavi in acciaio rende questo prodotto altamente flessibile, riducendo notevolmente i diametri di avvolgimento e di contro flessione portandoli su valori inferiori a quelli normalmente ammissibili rispetto alle classiche cinghie dentate con cavo in acciaio o kevlar.

Questa particolare caratteristica conferisce al prodotto il vantaggio di poter effettuare innumerevoli flessioni senza il problema della rottura dei cavi in tutte le applicazioni al limite dei diametri minimi di avvolgimento.

SINCRONISMO

L'interposizione di sottili cavi "stabilizzatori" tra il supporto tessile e la dentatura è finalizzata a rendere stabile dimensionalmente il prodotto.

In tal modo, la componente elastica viene ridotta dentro i valori utili al buon ingranamento sulla puleggia motrice a tolleranza commerciale.

Tutti gli articoli presenti nella gamma proposta in tabella sono stati testati in laboratorio e collaudati per determinarne i carichi effettivi di lavoro e il buon ingranamento.



DOLPHINE®

CARATTERISTICHE

PERSONALIZZAZIONE

La facile personalizzazione del prodotto mette d'accordo le esigenze progettuali con quelle produttive.

Siamo in grado di unire passi dente con le più svariate superfici presenti nel mondo delle tele per trasportatori. Grazie alla sua versatilità **DOLPHINE®** trova impiego nella maggior parte dei settori ove si richiedano avanzamenti certi e sincronizzati come nel caso delle automazioni industriali, ma anche nel settore delle macchine confezionatrici del packaging, nell'industria alimentare e farmaceutica, della carta, del legno, ed in altre infinite applicazioni.

I nastri dentati **DOLPHINE®** rappresentano la vera innovazione tecnologica nel mondo dei trasporti sincronizzati di precisione.



FORMA DEL NUOVO PASSO DENTE DTV10



Su alcune tipologie di nastri dentati, grazie al nostro nuovo profilo ad alta flessibilità DTV10 abbiamo portato l'avvolgimento su penna volvente liscia a diametro minimo pari a 10 mm, e a 30,3 mm su puleggia dentata Z10.

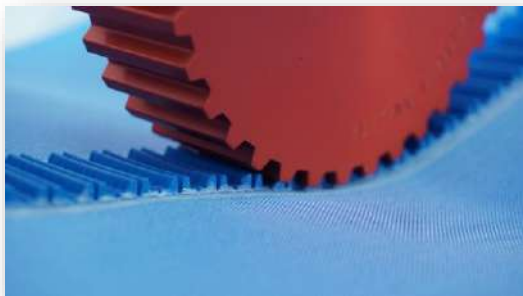
I nastri dentati ingranano su pulegge dentate commerciali e per un buon funzionamento è indispensabile e necessario realizzare dentata solo la puleggia motrice lasciando lisce le pulegge condotte e di rinvio.

| TIPOLOGIA DI POLIURETANO DELLA DENTATURA | TIPOLOGIA |
|------------------------------------------------------|-----------|
| Poliuretano colore neutro durezza 82° Sh. A - FDA | Standard |
| Poliuretano colore bianco durezza 82° Sh. A - FDA | Standard |
| Poliuretano colore bianco durezza 92° Sh. A – NO FDA | Standard |
| Poliuretano colore azzurro durezza 82° Sh. A - FDA | Standard |

DOLPHINE®

UN PRODOTTO A COMPLEMENTO DELLE GUIDE SHARKDRIVE®

I nastri dentati **DOLPHINE®** sono da considerarsi un prodotto a complemento dei nastri con guide dentate sincronizzati (vedi catalogo guide **SHARKDRIVE®**).



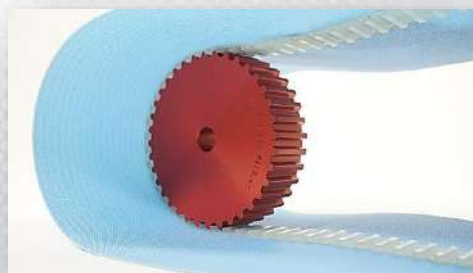
Le guide sincronizzate **SHARKDRIVE®** sono consigliabili quando le larghezze dei nastri variano da 100 a 1200 mm, mentre i nastri dentati trovano applicazioni nella fascia compresa da un minimo di 5 mm fino ad un massimo di 100/150 mm in funzione della tipologia del passo-dente utilizzato.

Quando le quantità sono elevate e le larghezze sono ridotte, il nastro dentato risulta di impiego altamente strategico.

Quando le velocità di avanzamento del prodotto diventano elevate, la dentatura delle cinghie tradizionali con trefoli interni in acciaio o kevlar rischia di creare surriscaldamenti sui piani di scorrimento e conseguenti usure.



Con il nastro dentato **DOLPHINE®** invece, eseguendo asportazioni parziali della dentatura, potremo rendere applicabile il prodotto come se fosse un nastro con guida sincronizzata, andando così a far frizionare la parte tessile col supporto inferiore che reagirà in modo ottimale, non surriscaldandosi.



DOLPHINE®

QUALITA' CONTROLLATA NEI PROCESSI PRODUTTIVI

L'innovazione parte dalla ricerca e dagli studi sulle materie prime semilavorate, ossia sui tessuti e le coperture che rappresentano il semilavorato "nastro per trasportatore" di base.

Solo utilizzando materie prime di alta qualità si riesce a mantenere costante il livello qualitativo anche del prodotto finito, eliminando i rischi di esecuzioni errate sulle lavorazioni meccaniche o termoplastiche realizzate successivamente.

Tutti i nastri dentati **DOLPHINE®** nascono in base ad una scheda di produzione molto precisa e dettagliata che ne standardizza i valori di spessore, il ciclo produttivo e il processo di realizzazione; nulla viene lasciato al caso in modo da permettere nel corso degli anni la riproduzione fedele del primo prototipo realizzato con successo.



CHIAVE DI LETTURA DEL CODICE PRODOTTO

Abbiamo ideato un nome specifico per ogni articolo di gamma, al fine di rendere unici ed inconfondibili tutti i nastri dentati sia standard che speciali, creando un codice con l'obiettivo di ridurre al minimo la possibilità di errore in fase di ordinazione dell'articolo.

Qui a seguito è riportata la tabella che spiega in modo semplice e sintetico ogni singola lettera o numero che compone il codice prodotto.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------|-------------|------|---------------------|---------|-----------------------|-------|---------------------------|----------|----------|--------|-------------------------|-------------|-----------------------|-----|-------|----|--------------------------|---------|------------|----|-----|--------|-------|
| 6 | TIPO DI TRAMA | | 2 | TIPOLOGIA DEL DENTE | | TESSUTO DI POLIAMMIDE | | COPERTURA LATO TRASPORTO | | 40 | H | GRADI DI ATTRITO | | FINITURE SUPERFICIALI | | | | COLORE LATO TRASPORTO | | | | | | |
| | WEFT | | | TOOTH PROFILE | | POLYAMIDE FABRIC | | CONVEYING SURFACE COATING | | | | COEFFICIENT OF FRICTION | | SURFACE PATTERNS | | | | CONVEYING SURFACE COLOUR | | | | | | |
| | R | RIGIDO | | RIGIDO | TV10 | PZA | PZB | NERO | BLACK | | | H | POLIURETANO | POLYURETHANE | L | BASSO | TL | ST | PR | VL | BC | F | BIANCO | WHITE |
| | F | FLESSIBILE | | FLESSIBILE | T10 | PZV | VERDE | GREEN | P | | | PVC | PVC | M | LOW | NP | SP | DA | DA | DA | DA | BLU | BLU | BLUE |
| RF | TRAMA MISTA | MIX TEXTILE | AT10 | PZW | BIANCO | WHITE | R | FELTRO | FELT | H | MEDIUM | TH | DS | DS | CL | CL | CL | BC | AZZURRO | LIGHT BLUE | | | | |
| | | | | PZA | AZZURRO | LIGHT BLUE | S | GOMMA | RUBBER | | ALTO | GR | LT | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | S | SILICONE | SILICONE | | HIGH | RE | SF | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------|-------------|------|---------------------|---------|-----------------------|-------|---------------------------|----------|----------|--------|-------------------------|-----|-----------------------|--------------|----|-------|--------------------------|--------|------|----|---|-------|-------|
| 4 | TIPO DI TRAMA | | 2 | TIPOLOGIA DEL DENTE | | TESSUTO DI POLIAMMIDE | | COPERTURA LATO TRASPORTO | | 15 | -- | GRADI DI ATTRITO | | FINITURE SUPERFICIALI | | | | COLORE LATO TRASPORTO | | | | | | |
| | WEFT | | | TOOTH PROFILE | | POLYAMIDE FABRIC | | CONVEYING SURFACE COATING | | | | COEFFICIENT OF FRICTION | | SURFACE PATTERNS | | | | CONVEYING SURFACE COLOUR | | | | | | |
| | R | RIGIDO | | RIGIDO | T10 | TV10 | PZV | PZB | NERO | | | BLACK | H | POLIURETANO | POLYURETHANE | L | BASSO | TL | ST | PR | VL | V | VERDE | GREEN |
| | F | FLESSIBILE | | FLESSIBILE | T10 | PZV | VERDE | GREEN | P | | | PVC | PVC | M | LOW | NP | SP | DA | DA | DA | DA | B | NERO | BLACK |
| RF | TRAMA MISTA | MIX TEXTILE | AT10 | PZW | BIANCO | WHITE | R | FELTRO | FELT | H | MEDIUM | TH | DS | DS | CL | CL | CL | R | ROSSO | RED | | | | |
| | | | | PZA | AZZURRO | LIGHT BLUE | S | GOMMA | RUBBER | | ALTO | GR | LT | | | | | G | GRIGIO | GREY | | | | |
| | | | | | | | | S | SILICONE | SILICONE | | HIGH | RE | SF | | | | | | | | | | |

Ad ogni nastro dentato **DOLPHINE®** corrisponde la relativa scheda tecnica commerciale che consente al progettista di valutare tutti i parametri necessari al buon impiego dell'articolo scelto.



ND 130404 SERIE MULTIPURPOSE CODICE ARTICOLO 4R2 T10 PZV R10 TH V

COMPOSIZIONE

| COPERTURA LATO TRASPORTO | | NUCLEO TESSILE | | COPERTURA LATO SCORRIMENTO | |
|--------------------------|-------|----------------|--------|----------------------------|--------------|
| Materiale | PET | Materiale | PET | Materiale | TPU 90° SH A |
| Spessore (mm) | 1 | Numero tele | 2 | Spessore dente (mm) | 2,5 |
| Impressione | TH | Tipo di trama | RIGIDA | Passo | T10 |
| Colore | VERDE | | | Ricopertura dente | SI |
| Coefficiente di attrito | HF | | | Colore | VERDE |

CARATTERISTICHE

| | | | |
|---------------------------------------------|-----|------------------------------------------|------------|
| Larghezza massima di produzione (mm) | 100 | Resistenza alla temperatura minima (C°) | -20 |
| Spessore totale (mm) | 4,6 | Resistenza alla temperatura massima (C°) | +100 |
| Spessore semilavorato nastro (mm) | 5,2 | Influenza umidità | NO |
| Trazione (N/mm) al 0,2% | 1,5 | Conformità alimentare | NO |
| Trazione massima ammissibile (N/mm) al 0,8% | 8,0 | Tolleranza mm/mt | + 2 - 0 |
| Anti-staticità permanente | SI | | |

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)

> - DIAMETRO PENNA

| | | | |
|---|--------------------------------|----|--|
| 1 | Flessione puleggia liscia (mm) | 30 | |
| 2 | Contro-flessione (mm) | 25 | |

Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI

| | | | | | |
|---------------------------------|----|---------------------------------|------|--------|---------|
| Giunzioni apribili | | Tasselli in TPU | | | |
| - VISION MANY | SI | - VISION T | | NO | |
| - VISION TITAN | SI | - VISION BLOCK | | SI | |
| Falsi denti | | Lavorazioni meccaniche | | | |
| - VISCENT | SI | - CANALI | | SI | |
| - VIS NEWCENT | NO | - FORI | | SI | |
| | | - VENTOSE | | NO | |
| Cavi applicati in kevlar | | Tessuto poliammide (PAZ) | | | |
| - K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO |
| - K1 | SI | SI | NO | NO | NO |

COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO



IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE

Cinghia ad alto coefficiente di attrito, superficie esterna in elastomero naturale utilizzato nel settore della cartotecnica, editoria, imballaggio e confezionamento, lavanderie industriali.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia matrice.



NASTRI DENTATI ALIMENTARI



NASTRI DENTATI ALIMENTARI



| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------|--------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|--|
| 1L TV10 H10 M BLU 250102 | TV10 | NO | 0.25 N/MM | 0.30 N/MM | MF | 100 | 4.6 | -20°C +60°C | > | 20 | |
| | Cinghia a medio coefficiente di attrito ad elevato modulo elastico, colore azzurro, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nell'industria alimentare per la lavorazione degli affettati, bilance elettroniche, movimentazione materiali comandi multipli, e nell'industria farmaceutica. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (NO), VISION TITAN (NO), Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (NO), Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (NO). Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO). Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (NO), VENTOSE (NO). Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO). | | | | | |
| 20F0 TV10 K7 H10 M BLU HYBRID - 252000 | TV10 | NO | 12 N/MM | 45 N/MM | MF | 100 | 4.5 | -30°C +60°C | > | 20 | |
| | Cinghia a medio coefficiente di attrito, colore azzurro, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nell'industria alimentare per la lavorazione degli affettati, bilance elettroniche, movimentazione materiali comandi multipli, e nell'industria farmaceutica. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (NO), VISION TITAN (NO), Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI), Cavi applicati in Kevlar: K7 (SI), K1 (NO). Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO). Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI). Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO). | | | | | |
| 5R2 TV10 E02 M BC 250505 | TV10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | MF | 100 | 4.7 | -20°C +100°C | 15 | 40 | |
| | Cinghia a medio coefficiente di attrito, colore azzurro, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato nell'industria alimentare e farmaceutica. Conforme alle normative antibatteriche HACCP. Superficie esterna idonea per trasporto alimenti non confezionati e in uscita forno. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO), Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI), Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI). Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO). Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI). Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO). | | | | | |
| 5R2 TV10 H02 H F NA 250506 | TV10 | NO | 2 N/MM | 10 N/MM | HF | 100 | 4.5 | -20°C +100°C | 15 | 40 | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore bianco, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nell'industria alimentare per prodotti da forno, pasta, cioccolato e imballaggio in genere. La finitura lucida conferisce al prodotto un alto grado di attrito, consigliato se si richiede una buona aderenza anche su piccole pendenze. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO), Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI), Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI). Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO). Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI). Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO). | | | | | |
| 6R2 TV10 S03 H F 250602 | TV10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | HF | 100 | 4.7 | -20°C +100°C | 15 | 40 | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore bianco, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nell'industria alimentare per prodotti da forno, pasta, cioccolato e imballaggio in genere. La finitura lucida conferisce al prodotto un alto grado di attrito, consigliato se si richiede una buona aderenza anche su piccole pendenze. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO), Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI), Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI). Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO). Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (SI). Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO). | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|-----------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5F2 TV10 T00 L F 250509 | TV10 | NO | 2 N/MM | 8 N/MM | LF | 100 | 5.0 | -30°C +100°C | 35 | 70 |
| | Cinghia con copertura in tessuto di cotone a basso coefficiente d'attrito, colore beige, superficie esterna telata. Utilizzato nell'industria alimentare della panificazione, biscotti, cracker e pizza. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (NO) Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 TV10 H00 L F 250500 | TV10 | SI | 3 N/MM | 12 N/MM | LF | 100 | 4.5 | -30°C +100°C | 20 | 40 |
| | Cinghia con copertura in tessuto di poliestere a basso coefficiente d'attrito, colore bianco, superficie esterna telata. Utilizzato nell'industria alimentare della panificazione, biscotti, cracker e pizza. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (NO) Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 8R2 TV10 H02 L F 250801 | TV10 | SI | 4 N/MM | 15 N/MM | LF | 100 | 4.7 | -20°C +100°C | 20 | 40 |
| | Cinghia con copertura in poliuretano a basso coefficiente d'attrito, colore bianco, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato per trasporto di prodotti alimentari in genere, soprattutto dove è richiesto un accumulo prodotto. Utilizzato anche nell'industria dell'imballaggio e confezionamento. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI) Tasselli in TPU: VISION T (SI), VIS BLOCKS (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (SI) Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 TV10 H02 NP F 250508 | TV10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | LF | 100 | 5.2 | -30°C +110°C | 25 | 40 |
| | Cinghia con copertura in poliuretano a basso coefficiente d'attrito, colore bianco, superficie esterna improntata piramide negativa. Utilizzato nel settore alimentare di pasta, pane, pizza e impastati da lievito. La superficie a forma di piramide rovesciate funge da distaccante, utilizzato nei tunnel di raffreddamento e nel settore del tissue per gestire spinte e accumuli. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Cavi applicati in Kevlar: K7 (NO), K1 (SI) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (NO) Tessuto poliammide (PAZ): VERDE (NO), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

LEGENDA SIMBOLI

| | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| TIPOLOGIA DEL DENTE | ANTISTATICITA' PERMANENTE | CARICO DI ALLUNGAMENTO ALLO 0,2% | TRAZIONE MASSIMA AMMISSIBILE | COEFFICIENTE D'ATTRITO | LARGHEZZA MASSIMA DI PRODUZIONE | SPESSORE TOTALE | RESISTENZA TEMPERATURA MIN. E MAX. | DIAMETRO MINIMO DI FLESSIONE | DIAMETRO MINIMO DI CONTRO FLESSIONE |

NASTRI DENTATI ALIMENTARI



| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------|------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|-----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|----|--|--------------|----|------------|----|--|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|----|--|-------------|----|------|----|--|--|--|---------|----|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|---------|----|----|----|----|----|
| 6R2 TV10 H08 CL BLU 250607 | TV10 | SI | 3 N/MM | 13 N/MM | HF | 100 | 6.8 | -30°C +110°C | 35 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente d'attrito colore blu superficie esterna a punte. Utilizzato nell'industria alimentare per il trasporto di formaggi, affettati e selezionatrici per prodotti ortofrutticoli. Particolarmente resistente all'abrasione, agli oli, ai grassi, ai detergenti e ai sistemi di pulizia più aggressivi. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>NO</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>NO</td> <td>CANALI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>SI</td> <td>FORI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | NO | VIS BLOCKS | NO | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | NO | CANALI | NO | | VIS NEWCENT | SI | FORI | NO | | | | VENTOSE | NO | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | K1 | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | NO | VIS BLOCKS | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | NO | CANALI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | SI | FORI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8R2 TV10 E06 PR BC 250802 | TV10 | SI | 4 N/MM | 16 N/MM | MF | 100 | 5 | -40°C +90°C | 50 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito colore azzurro, superficie esterna improntata grana di riso. Utilizzato nell'industria alimentare per il trasporto biscotti, cioccolato, prodotti lattiero - caseari, panetteria, pasticceria e pasta cruda. Particolarmente resistente all'abrasione, agli oli, ai grassi, ai detergenti e ai sistemi di pulizia più aggressivi. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>NO</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>NO</td> <td>CANALI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>SI</td> <td>FORI</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | NO | VIS BLOCKS | NO | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | NO | CANALI | NO | | VIS NEWCENT | SI | FORI | SI | | | | VENTOSE | NO | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | K1 | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | NO | VIS BLOCKS | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | NO | CANALI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | SI | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6R2 T10 H03 L F 230600 | T10 | SI | 3 N/MM | 13 N/MM | MF | 100 | 4.6 | -20°C +100°C | 40 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito colore bianco, superficie esterna liscia. E' particolarmente indicato per il trasporto di materiali surgelati, anche in condizioni gravose d'utilizzo, come sporcizia e rifiuti organici. Grazie alla copertura di 0.3mm, si presta benissimo per il montaggio dei Litech. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | SI | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | NO | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | SI | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | K1 | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4R1 T10 PZV P15 DS F 230400 | T10 | NO | 2 N/MM | 8 N/MM | HF | 100 | 5.6 | -20°C +100°C | 35 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito colore bianco, superficie esterna improntata a dente di sega. Utilizzato nel settore alimentare per il trasporto delle carni sfuse in pendenza e nell'imballaggio e confezionamento per cartonatrici verticali. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>NO</td> <td>CANALI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | NO | CANALI | NO | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | NO | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | K1 | SI | SI | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | NO | CANALI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | SI | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8R2 AT10 PZA P20 GR F 240806 | AT10 | NO | 3 N/MM | 13 N/MM | HF | 150 | 8.2 | -10°C +60°C | 40 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito colore bianco, superficie esterna improntata nido d'ape. Utilizzato nel settore alimentare per il trasporto delle carni sfuse, nell'imballaggio e confezionamento. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td colspan="2">SI</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td colspan="2">NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>SI</td> </tr> </table> | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | NO | | VIS NEWCENT | NO | FORI | NO | | | | VENTOSE | NO | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | K1 | SI | NO | NO | SI |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|------|----|-----------|------------|----|-----|-----|----------------|----|-----|--|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
| 8R2 AT10 PZA E03 M BC 240807 | AT10 | SI | 3 N/MM | 15 N/MM | MF | 150 | 4.7 | -20°C +90°C | 70 | 100 | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|----|--|--------------|----|------------|----|--|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|----|--|-------------|----|------|----|--|--|--|---------|----|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|----|
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito colore blu, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato nel settore alimentare e farmaceutico. Conforme alle normative antibatteriche HACCP e idoneo per il trasporto di alimenti non confezionati e in uscita forno. | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>SI</td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | SI | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | SI | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | SI | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | AZZURRO | | | | | SI |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------------|------|----|------------|-------------|----|-----|-----|----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5F0 AT10 PZA K7 E20 M BC HYBRID - 245000 | AT10 | SI | 25 N/MM | 100 N/MM | MF | 150 | 4.7 | -10°C +90°C | 25 | 50 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|----|--|--------------|----|------------|----|--|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|----|--|-------------|----|------|----|--|--|--|---------|----|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|----|
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito colore azzurro, superficie esterna ruvida. Rilevabile da metal detector. Utilizzato nell'industria alimentare per la lavorazione di carne e pesce, anche in presenza di carichi gravosi. | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>NO</td> <td>VISION T</td> <td>NO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>SI</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | NO | VISION T | NO | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | SI | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | SI | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | SI | VERDE | NERO | BIANCO | K1 | NO | NO | NO | NO | | | | | AZZURRO | | | | | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | NO | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | SI | VERDE | NERO | BIANCO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | NO | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|------|----|-----------|------------|----|-----|---|----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 6R2 AT10 P10 M F 240600 | AT10 | NO | 3 N/MM | 13 N/MM | MF | 150 | 6 | -10°C +60°C | 25 | 50 |

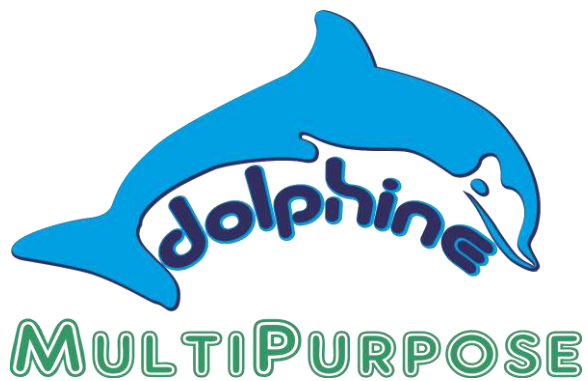
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|----|--|--------------|----|------------|----|--|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|----|--|-------------|----|------|----|--|--|--|---------|----|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|----|
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito colore bianco, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato per il trasporto di pasta secca, o per il trasporto di latta nell'industria conserviera. | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td>NO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | SI | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | SI | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | AZZURRO | | | | | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|------|----|-----------|------------|----|-----|---|----------------|-----|-----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 6R2 AT10 PZA P40 H BC 240601 | AT10 | NO | 3 N/MM | 13 N/MM | HF | 150 | 6 | -10°C +60°C | 100 | 220 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|--|--|--|--|--|--|--|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|----|--|--------------|----|------------|----|--|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|----|--|-------------|----|------|----|--|--|--|---------|----|--|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|---------|--|--|--|--|----|
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito colore azzurro, superficie esterna liscia lucida. Utilizzato nel settore alimentare della macellazione delle carni e nell'industria ittica. | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td>NO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VIS BLOCKS</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td>SI</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>SI</td> </tr> </table> | | | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | NO | | VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | SI | | VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | VENTOSE | SI | | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | AZZURRO | | | | | SI |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VIS BLOCKS | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

LEGENDA SIMBOLI

| | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| TIPOLOGIA DEL DENTE | ANTISTATICITA' PERMANENTE | CARICO DI ALLUNGAMENTO ALLO 0,2% | TRAZIONE MASSIMA AMMISSIBILE | COEFFICIENTE D'ATTRITO | LARGHEZZA MASSIMA DI PRODUZIONE | SPESSORE TOTALE | RESISTENZA TEMPERATURA MIN. E MAX. | DIAMETRO MINIMO DI FLESSIONE | DIAMETRO MINIMO DI CONTRO FLESSIONE |



NASTRI DENTATI COLORATI



NASTRI DENTATI COLORATI NON ALIMENTARI



| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 4F0 TV10 H10 TL V 150400 | TV10 | SI | 1.5 N/MM | 8 N/MM | MF | 100 | 5.4 | -20°C +100°C | 10 | 20 |
| | Cinghia a medio coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna impronta tela. Utilizzato per le taglierine nell'industria cartaria, rilegatura nel settore dell'editoria e grafica, imballaggio e confezionamento, bilance elettroniche e automazione postale. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili VISION MENY NO Tasselli in TPU VISION TITAN NO VIS BLOCKS NO Falsi denti VISCENT NO Lavorazioni meccaniche VIS NEWCENT SI FORI CANALI SI VENTOSE SI Cavi applicati in Kevlar Tessuto poliammide (PAZ) K7 NO VERDE NERO BIANCO AZZURRO K1 SI NO NO NO NO | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----|-----|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 TV10 H00 L G 150500 | TV10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | LF | 100 | 4.7 | -20°C +100°C | 15 | 30 |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, colore grigio, superficie esterna telata. Utilizzato per il trasporto in accumulo per l'industria del legno, imballaggio e confezionamento. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili VISION MENY SI Tasselli in TPU VISION TITAN NO VIS BLOCKS NO Falsi denti VISCENT NO Lavorazioni meccaniche VIS NEWCENT SI FORI CANALI NO VENTOSE NO Cavi applicati in Kevlar Tessuto poliammide (PAZ) K7 NO VERDE NERO BIANCO AZZURRO K1 SI NO NO NO NO | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|----|-----|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 TV10 H02 L B 150501 | TV10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | LF | 100 | 4.6 | -20°C +100°C | 12 | 30 |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, colore nero, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato per trasporto in accumulo per l'industria del legno, imballaggio e confezionamento. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili VISION MENY SI Tasselli in TPU VISION TITAN NO VIS BLOCKS NO Falsi denti VISCENT NO Lavorazioni meccaniche VIS NEWCENT SI FORI CANALI NO VENTOSE NO Cavi applicati in Kevlar Tessuto poliammide (PAZ) K7 NO VERDE NERO BIANCO AZZURRO K1 SI NO NO NO NO | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----|-----|----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 TV10 P07 ST B 150502 | TV10 | SI | 2 N/MM | 8 N/MM | HF | 100 | 5.9 | -10°C +60°C | 30 | 45 |
| | Cinghia ad alto coefficiente d'attrito, colore nero, superficie esterna improntata a righe longitudinali. La particolare mescola della copertura rende la superficie della cinghia ad altissima aderenza. Utilizzato nel settore del packaging per i lanciatori, trova impiego anche nel trasporti di tubi industriali. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili VISION MENY SI Tasselli in TPU VISION TITAN NO VIS BLOCKS NO Falsi denti VISCENT NO Lavorazioni meccaniche VIS NEWCENT SI FORI CANALI NO VENTOSE NO Cavi applicati in Kevlar Tessuto poliammide (PAZ) K7 NO VERDE NERO BIANCO AZZURRO K1 SI NO NO NO NO | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-----|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 8F2 TV10 H02 VL B 250803 | TV10 | SI | 3.5 N/MM | 8 N/MM | LF | 100 | 4.7 | -20°C +100°C | 20 | 35 |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, colore nero, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato nell'industria elettronica per il trasporto di schede, componenti, imballaggio e confezionamento. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili VISION MENY SI Tasselli in TPU VISION TITAN NO VIS BLOCKS NO Falsi denti VISCENT NO Lavorazioni meccaniche VIS NEWCENT SI FORI CANALI NO VENTOSE NO Cavi applicati in Kevlar Tessuto poliammide (PAZ) K7 NO VERDE NERO BIANCO AZZURRO K1 SI NO NO NO NO | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------|----|----|--|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
| 10R1 TV10 K7 R05 TL V 151000 | TV10 | SI | 6 N/MM | 22 N/MM | MF | 100 | 5 | -20°C +100°C | 15 | 25 | |
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito in elastomero, colore verde, superficie esterna impronta tela. Utilizzato nel settore del legno, cartotecnica, editoria e industria meccanica. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI) Cavi applicati in Kevlar: TESSUTO POLIAMMIDE (PAZ) VERDE (SI), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|--|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
| 16F1 TV10 K7 R15 MF R 151600 | TV10 | SI | 8 N/MM | 28 N/MM | HF | 100 | 5.4 | -20°C +100°C | 15 | 20 | |
| | Cinghia ad alto coefficiente d'attrito in elastomero, colore rosso, superficie esterna impronta tela. Utilizzato nel settore del legno, cartotecnica, editoria, imballaggio e confezionamento, industria meccanica. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (NO) Falsi denti: VISCENT (NO), VIS NEWCENT (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI) Cavi applicati in Kevlar: TESSUTO POLIAMMIDE (PAZ) VERDE (SI), NERO (NO), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|--|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
| 5R2 T10 PZB S00 L G 130500 | T10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | LF | 100 | 4.5 | -20°C +100°C | 40 | 30 | |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, spalmata in silicone colore grigio. Grazie alla sua particolare scivolosità superficiale, garantisce un ottimo accumulo anche su prodotti pesanti. Utilizzato nel packaging e nel confezionamento. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (SI) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Falsi denti: VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (NO) Cavi applicati in Kevlar: TESSUTO POLIAMMIDE (PAZ) VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|------------|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|--|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | |
| 8F1 T10 PZB G08 FE G 130800 | T10 | SI | 3.5 N/MM | 15 N/MM | LF | 100 | 5.6 | -20°C +100°C | 40 | 50 | |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, rivestita in poliestere espanso colore grigio. Utilizzato nell'industria tessile, del legno, della cartotecnica, packaging e confezionamento. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (NO), VISION TITAN (SI) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Falsi denti: VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (NO) Cavi applicati in Kevlar: TESSUTO POLIAMMIDE (PAZ) VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | | |

LEGENDA SIMBOLI

| | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| TIPOLOGIA DEL DENTE | ANTISTATICITA' PERMANENTE | CARICO DI ALLUNGAMENTO ALLO 0,2% | TRAZIONE MASSIMA AMMISSIBILE | COEFFICIENTE D'ATTRITO | LARGHEZZA MASSIMA DI PRODUZIONE | SPESSORE TOTALE | RESISTENZA TEMPERATURA MIN. E MAX. | DIAMETRO MINIMO DI FLESSIONE | DIAMETRO MINIMO DI CONTRO FLESSIONE |

NASTRI DENTATI COLORATI NON ALIMENTARI



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|-----|-----|----------------|----|----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|--|----|--------------|----|----------|--|----|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|--|----|-------------|----|------|--|----|--|--|---------|--|----|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|---------|----|----|----|----|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4R2 T10 PZV P07 RE V 130403 | T10 | SI | 1.5 N/MM | 8 N/MM | HF | 100 | 5.4 | -20°C +60°C | 40 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia a medio coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna impronta rete. Grazie alla sua struttura trova impiego in vari settori industriali, dell'imballaggio e confezionamento e nelle lavanderie industriali. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | | NO | VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | | SI | VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | VENTOSE | | SI | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | K1 | SI | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|-----|-----|----------------|----|----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|--|----|--------------|----|----------|--|----|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|--|----|-------------|----|------|--|----|--|--|---------|--|----|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|---------|----|----|----|----|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4R2 T10 PZV P15 GR V 130401 | T10 | SI | 2 N/MM | 8 N/MM | HF | 100 | 8.5 | -20°C +60°C | 50 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna improntata nido d'ape. Utilizzato nell'industria del legno, cartone ondulato, stampaggio materie plastiche e per trasporti in pendenza. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | | NO | VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | | SI | VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | VENTOSE | | NO | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | K1 | SI | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|-----|-----|-----------------|----|----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|--|----|--------------|----|----------|--|----|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|--|----|-------------|----|------|--|----|--|--|---------|--|----|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|---------|----|----|----|----|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4R2 T10 PZV R10 TH V 130404 | T10 | SI | 1.5 N/MM | 8 N/MM | HF | 100 | 4.6 | -20°C +100°C | 50 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna in elastomero naturale utilizzato nel settore della cartotecnica, editoria, imballaggio e confezionamento, lavanderie industriali. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | | NO | VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | | SI | VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | VENTOSE | | NO | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | K1 | SI | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|-----|-----|-----------------|----|----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|--|----|--------------|----|----------|--|----|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|--|----|-------------|----|------|--|----|--|--|---------|--|----|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|---------|----|----|----|----|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4R2 T10 PZV R15 TL V 130402 | T10 | SI | 2 N/MM | 10 N/MM | HF | 100 | 6.1 | -10°C +100°C | 50 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore verde, superficie esterna in elastomero sintetico improntata tela fine. Utilizzato nel settore del legno, cartotecnica, editoria, industria meccanica e aeroporti. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | | NO | VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | | SI | VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | VENTOSE | | SI | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | K1 | SI | SI | NO | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | SI | NO | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|-----|-----|----------------|----|----|--------------------|-----------------|--|--|--|-------------|----|----------|--|----|--------------|----|----------|--|----|-------------|------------------------|--|--|--|---------|----|--------|--|----|-------------|----|------|--|----|--|--|---------|--|----|--------------------------|--------------------------|--|--|--|----|----|-------|------|--------|---------|----|----|----|----|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6R2 AT10 PZB E00 L B 140601 | AT10 | SI | 2.5 N/MM | 12 N/MM | LF | 150 | 4.5 | -20°C +60°C | 60 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, superficie esterna a tela grezza non adesiva. Utilizzato nell'industria del mobile e del legno per trasporto pannelli, imballaggio e confezionamento. Adatto per trasporto in accumulo. | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI <table border="1"> <tr> <td>Giunzioni apribili</td> <td colspan="4">Tasselli in TPU</td> </tr> <tr> <td>VISION MENY</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>VISION TITAN</td> <td>SI</td> <td>VISION T</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Falsi denti</td> <td colspan="4">Lavorazioni meccaniche</td> </tr> <tr> <td>VISCENT</td> <td>SI</td> <td>CANALI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td>VIS NEWCENT</td> <td>NO</td> <td>FORI</td> <td></td> <td>SI</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>VENTOSE</td> <td></td> <td>NO</td> </tr> <tr> <td>Cavi applicati in Kevlar</td> <td colspan="4">Tessuto poliammide (PAZ)</td> </tr> <tr> <td>K7</td> <td>NO</td> <td>VERDE</td> <td>NERO</td> <td>BIANCO</td> <td>AZZURRO</td> </tr> <tr> <td>K1</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>SI</td> <td>NO</td> <td>NO</td> </tr> </table> | | | | | | | | Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | VISION MENY | SI | VISION T | | NO | VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | VISCENT | SI | CANALI | | SI | VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | VENTOSE | | NO | Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | K1 | SI | NO | SI | NO | NO |
| Giunzioni apribili | Tasselli in TPU | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION MENY | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISION TITAN | SI | VISION T | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Falsi denti | Lavorazioni meccaniche | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VISCENT | SI | CANALI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| VIS NEWCENT | NO | FORI | | SI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | VENTOSE | | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cavi applicati in Kevlar | Tessuto poliammide (PAZ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K7 | NO | VERDE | NERO | BIANCO | AZZURRO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K1 | SI | NO | SI | NO | NO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 5R2 AT10 PZB E06 M B 140500 | AT10 | SI | 2.5 N/MM | 10 N/MM | MF | 150 | 4.8 | -20°C +100°C | 60 | 50 |
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito, superficie esterna liscia opaca non adesiva. Utilizzato nell'industria del confezionamento a contatto con film plastici. Idoneo per trasporti in presenza di olio emulsionante, pezzi metallici e lamiere. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (SI), Falsi denti (SI), VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI) Cavi applicati in Kevlar: Tessuto poliammide (PAZ) (K7: NO, K1: SI), VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 8F2 AT10 PZV T0 L V 140803 | AT10 | NO | 3.5 N/MM | 16 N/MM | LF | 150 | 5.2 | -20°C +60°C | 70 | 60 |
| | Cinghia a basso coefficiente d'attrito, superficie esterna a tela grezza. Trova impiego nell'industria della ceramica per il trasporto di piastrelle. Utilizzato anche come cinghia di accumulo prodotto e movimentazione materiali mediamente pesanti. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (SI), Falsi denti (SI), VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (NO), FORI (SI), VENTOSE (NO) Cavi applicati in Kevlar: Tessuto poliammide (PAZ) (K7: NO, K1: SI), VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------|----|----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 8R2 AT10 PZV P10 M V 140804 | AT10 | NO | 3.5 N/MM | 16 N/MM | MF | 150 | 5.4 | -20°C +60°C | 60 | 50 |
| | Cinghia a medio coefficiente d'attrito, colore verde, superficie esterna liscia lucida. Grazie alla sua struttura trova impiego in vari settori industriali dell'imballaggio e confezionamento. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (SI), VISION TITAN (SI), Falsi denti (SI), VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (NO) Cavi applicati in Kevlar: Tessuto poliammide (PAZ) (K7: NO, K1: SI), VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------|------------|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------------|----|-----|
| TIPOLOGIA | | | | | | | | | | |
| 8R2 AT10 PZB P55 ST R 140805 | AT10 | NO | 3.5 N/MM | 16 N/MM | HF | 150 | 8.5 | -20°C +60°C | 80 | 100 |
| | Cinghia ad alto coefficiente d'attrito, colore rosso, superficie esterna improntata con righe longitudinali. Grazie alla spessa copertura in PVC presente sul dorso, trova largo impiego nel settore della ceramica per trasporto piastrelle e semilavorati. | | | | | LAVORAZIONI ACCESSORIE ESEGUIBILI Giunzioni apribili: VISION MENY (NO), VISION TITAN (SI), Falsi denti (SI), VISCENT (SI), VIS NEWCENT (NO) Tasselli in TPU: VISION T (NO), VIS BLOCKS (SI) Lavorazioni meccaniche: CANALI (SI), FORI (SI), VENTOSE (SI) Cavi applicati in Kevlar: Tessuto poliammide (PAZ) (K7: NO, K1: SI), VERDE (NO), NERO (SI), BIANCO (NO), AZZURRO (NO) | | | | |

LEGENDA SIMBOLI

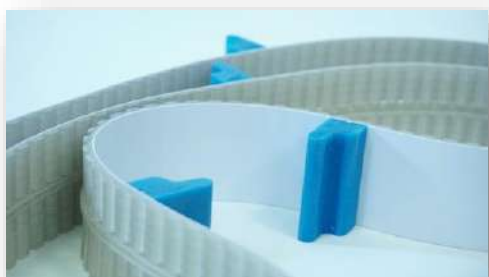
| | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | |
| TIPOLOGIA DEL DENTE | ANTISTATICITA' PERMANENTE | CARICO DI ALLUNGAMENTO ALLO 0,2% | TRAZIONE MASSIMA AMMISSIBILE | COEFFICIENTE D'ATTRITO | LARGHEZZA MASSIMA DI PRODUZIONE | SPESSORE TOTALE | RESISTENZA TEMPERATURA MIN. E MAX. | DIAMETRO MINIMO DI FLESSIONE | DIAMETRO MINIMO DI CONTRO FLESSIONE |

DOLPHINE®

SALDATURA TASSELLI VISION T, E LAVORAZIONI A DISEGNO

Come per le tradizionali cinghie con cavi in acciaio, anche i nastri dentati **DOLPHINE®** possono essere trasformati con lavorazioni speciali a disegno: sulla maggior parte delle tipologie è infatti possibile applicare per fusione molecolare tasselli a disegno (vedi tabella caratteristiche tecniche).

Il vantaggio che si ottiene utilizzando questo prodotto è dato dalla maggiore flessibilità; il passo TV10 permette infatti di applicare tasselli con saldatura totale o parziale della base del tassello, saldata solo su mezzo dente, per cui i diametri minimi possono scendere di un valore ridotto fino al 50% in funzione alla tipologia del semilavorato nastro per trasportatore scelto per l'applicazione.



SPESSORI MASSIMI CONSIGLIATI ESPRESSI IN mm IN RAPPORTO AL NUMERO DI DENTI

CON TASSELLO POSIZIONATO IN CORRISPONDENZA DEL DENTE

| N° Z DENTI PULEGGIA | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 60 |
|------------------------|----------------|--------------------------------------------------|----|----|----|----|----|----|
| Nome passo | Passo in mm | SALDABILITA' SPESSORE MASSIMO DEL TASSELLO IN mm | | | | | | |
| TV10 | 10 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 |
| T10 | 10 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 14 |
| AT10 | 10 | - | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 15 |
| H | 12,7 | - | 7 | 8 | 9 | 10 | 12 | 15 |

L'applicazione di Tasselli **VISBLOCKS** avvitati e bloccati mediante l'impiego di falsi denti **VISCENT** è possibile anche sui nastri dentati. Consigliamo l'utilizzo dei falsi denti ad incastro e anti-rotazione (vedi catalogo falsi denti **VISCENT**).



È importante utilizzare i falsi denti anti-rotazione (a base rettangolare) applicati ad incastro tra le pareti laterali dei denti originali in poliuretano, al fine di evitare che i fori eseguiti per tranciatura praticati sul tessuto del nastro dentato possano slabbrarsi, ovalizzandosi.

Fra i tanti vantaggi dati dall'utilizzo dei nastri dentati **DOLPHINE®** è di particolare rilievo anche il fatto che, essendo privi di trefoli in acciaio semplice o Inox, evitano (in presenza di umidità o di liquidi) la formazione di ruggine.

Inoltre si elimineranno i rischi che frammenti di trefoli possano accidentalmente entrare nel ciclo produttivo.



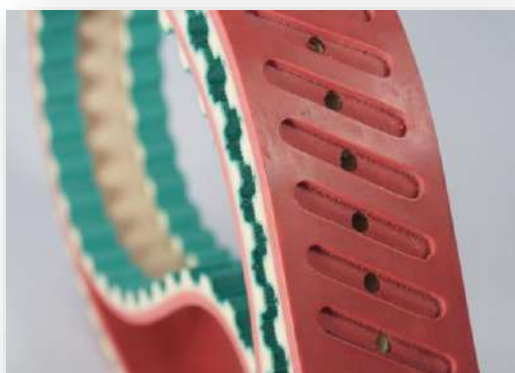
Il nastro dentato **DOLPHINE®** rappresenta una valida alternativa anche alle cinghie classiche con cavi in kevlar, che, assorbendo i liquidi, possono, infeltrendosi, deteriorarsi e perdere così le caratteristiche di resistenza alla trazione.

In casi limite in cui nel campo alimentare si vuole scongiurare completamente il rischio che piccole particelle dei cavi stabilizzatori in kevlar possano entrare nel ciclo di produzione dell'alimento, forniamo la serie **NK**, priva di cavetto stabilizzatore.

Tali applicazioni però, possono essere realizzate su larghezze uguali o maggiori di 50mm.

In campo alimentare, come pure in altri settori industriali, per ottenere un veloce avanzamento del prodotto trasportato si rende talora necessario realizzare camere di aspirazione.

A tale scopo è possibile eseguire forature semplici o a mezza luna che fungono da ventose.



Un importante vantaggio che si ottiene utilizzando il nastro dentato **DOLPHINE®** è dato dal fatto che, essendo privo di cavi di tenuta alla trazione, può essere lavorato eseguendo asportazioni parziali della dentatura, sino a sfioramento del tessuto inferiore, se non arrivando addirittura sotto filo interno dente mediante eliminazione di una delle due tele presenti all'interno dello stesso nastro dentato.

In tal modo l'impianto necessiterà di un volume di aria inferiore, che aumenterà la forza di presa sul prodotto.

Un ulteriore vantaggio che offre il nastro dentato si evidenzia in condizioni di elevate velocità.

Infatti il tessuto in poliestere che affiora dopo l'asportazione della dentatura, riduce il rischio di surriscaldamento durante l'avanzamento del prodotto.



DOLPHINE®

GIUNZIONI APRIBILI A SCOMPARSA IN NYLON "VISION MENY"

Grazie alla continua ricerca siamo riusciti a rendere apribili i nastri dentati **DOLPHINE®** mediante le giunzioni a scomparsa "VISION MENY" serie **NY50, NY60, NY90**.

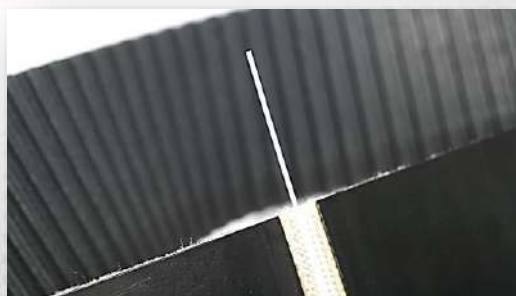
Questo esclusivo metodo permette di aprire facilmente, in pochi secondi, il nastro dentato sincronizzato, consentendo la sanificazione e la rapida sostituzione del ricambio.

Questa tecnologia mantiene uniformità di spessore nella zona di unione, e la perfetta planarità trasversale.



Le giunzioni apribili "VISION MENY" possono essere applicate sulle tipologie di nastri dentati che presentano al loro interno almeno due tele.

Tramite un processo fuori standard, è possibile rendere apribili, su richiesta specifica, alcuni tipi di nastri dentati anche se mono-tela.



CARTA DEI VALORI E CODICE ETICO AZIENDALE

Consapevoli dell'importanza dell'approccio etico e morale, tutto lo staff dell'**ORGANIGRAMMA DI VISION TECH** rispetta le leggi e i regolamenti vigenti.

La nostra etica e morale ci impongono, senza giungere a compromessi, di operare con **ONESTA'**, **LEALTA'**, **AFFIDABILITA'**, **RISERVATEZZA**, **CORRETTEZZA**, **RESPONSABILITA'** verso la collettività, **RISPETTO** reciproco, **DIGNITA'**, **LOTTA ALLA CORRUZIONE**, **QUALITA'** dei prodotti e servizi offerti, **EQUITA'** dell'autorità esercitata, **IMPARZIALITA'**, **TUTELA DELL'AMBIENTE**, **SICUREZZA** sui luoghi di lavoro, **TRASPARENZA** su tutti gli aspetti, esigendo lo stesso comportamento da tutti coloro con cui si intrattengono rapporti commerciali.

LA NOSTRA MISSION AZIENDALE

Come gruppo aziendale ci poniamo l'obiettivo di rispettare i seguenti 10 punti:

- 1) Fornire i consigli tecnici utili agli interessi dei nostri clienti;
- 2) Migliorare le performance delle macchine utilizzatrici;
- 3) Migliorare il risparmio energetico delle macchine utilizzatrici;
- 4) Ridurre i tempi di fermo macchina e di conseguenza i costi di manutenzione;
- 5) Ridurre i carichi esercitati sulla struttura del trasportatore;
- 6) Ridurre l'impiego di materie prime necessarie alla realizzazione delle carpenterie dei nastri trasportatori;
- 7) Ridurre i costi di progettazione;
- 8) Aumentare la sicurezza in termini di igiene;
- 9) Aiutare i nostri clienti/partner a restare competitivi nel mercato globale;
- 10) Aiutare i nostri clienti/partner nella risoluzione di problemi che si rilevano nel post vendita, anche se generati da fattori esterni, che vanno ad interagire sul buon funzionamento del nostro articolo prodotto.



La nostra documentazione tecnica e le cartelline campionarie vengono assemblate con l'aiuto di un Centro Sociale frequentato da giovani e ragazzi diversamente abili.

| | | |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Prodotti Principali | SHARKDRIVE | VISIONFLEX |
| | Nastri con guide dentate sincronizzate | Cinghie dentate ad anello continuo |
| RUBINO | ENDLESCOAT | VISION-T |
| Nastri in Pvc, poliuretano, gomma, poliestere | Sovra-dorso in gomma senza giunzione per cinghie dentate e nastri per trasportatori | Cinghie dentate per trasporto sincro con tasselli in poliuretano |
| BLETERFOOD | EASYOPEN | RUBINAY |
| Nastri alimentari antibatterici "HACCP" | Giunzioni apribili in nylon a scomparsa | Cinghie piane di trasmissione |
| INNOTWIST | DOLPHINE | ETERDECT |
| Nastri per twist a 90° e 180° | Nastri dentati sincronizzati | Poliuretano alimentare detectabile |
| VISION TITAN | SYNCRESES | EASYWHALE |
| Giunzioni apribili ad incastro per cinghie dentate | Rivestimenti con mescole compatte ed espansive per cinghie dentate | Guide anti-sbandamento per piccoli diametri |
| Prodotti di Gamma | PARFLEX | SILIKBELT |
| | Particolari flessibili tagliati a disegno | Nastri in silicone |
| CONVYSINCRO | FLEXGUM | POLIBECH |
| Trasportatori sincronizzati a nastro | Bandelle antiscivolo per rivestimento rulli | Nastri in poliolefilene |
| CONVYTWIST | PR STAR | MOLGER |
| Trasportatori twist a 90° e 180° sincronizzati | Cinghie tonde termo-saldanti e a sezioni varie | Molle di contrasto per nastri in costa |
| ELASTODECT | RESBELT | SYNCROPUL |
| Nastri elastici alimentari detectabili | Rivestimenti con mescole compatte ed espansive per nastri | Pulegge per trasportatori sincronizzati "Convysincro" |
| HONEYCOMB | VISFOOD | ECONBELT |
| Cinghie neutre termo-saldanti semplici o rinforzate in Kevlar | Cinghie dentate ad anello continuo alimentari e anti-batteriche | Nastri mono-teja in poliuretano con guide "Easywhale" |
| VISIONSINCRO | VISPUL | ERLASTICK |
| Cinghie dentate a manicotto | Pulegge lavorate a disegno | Nastri elastici in poliuretano |
| Lavorazioni Accessorie | PLOTTERFLEX | VISION MECH |
| | Taglio a lama con Plotter | Giunzioni apribili meccaniche |
| VISBLOCKS | VISPROTO | RIVETECH |
| Tasselli meccanici avvitabili | Tasselli a prototipazione rapida | Rivestimenti di particolari a disegno |
| VISFLENG | STARHALF | LISTECH |
| Pulegge dentate con flange laterali avvitare | Guide semi-sferiche per nastri elastici ed alimentari detectabili | Listelli senza piedino per nastri |
| VISION MENY | VISION PUZZLE | VISION COVER |
| Giunzioni apribili per nastri dentati sincronizzati | Giunzioni saldate ad incastro | Sovra-dorso in poliuretano senza giunzione per cinghie dentate |
| VISMACH | RAILBORD | VISIONSINCRO-TH |
| Lavorazioni meccaniche a disegno su cinghie dentate | Bordi di contenimento a ventaglio per nastri per trasportatori | Cinghie dentate a manicotto con lavorazioni speciali |
| WATERJET | VISCENT | HOLESCUT |
| Taglio materiali a getto d'acqua | Falsi denti in acciaio inox | Foratura a disegno |

IL GRUPPO RUBINO VERSO IL FUTURO

Forti dei tanti anni di attività, **PR RUBINO** e **VISION TECH** hanno iniziato dal 2017 un percorso di crescita aziendale sotto vari aspetti, per garantire un continua presenza nel mercato da parte delle due aziende e per tener sempre aggiornati i propri clienti/partner delle continue innovazioni.

DUE SITI WEB INTERATTIVI



www.prrubino.it



www.vision-tech.it

NUOVI FILMATI DIVERTENTI E ISTRUTTIVI



CANALI SOCIAL SEMPRE AGGIORNATI



SETTORI DI COMPETENZA



Alimentare



Bevande



Farmaceutico



Plastica



Packaging



Chimica



Ceramica



Vetro



Robotica



Logistica



Tessile



Metalli



Legno



Cosmetica



PR Rubino S.r.l.

Via Masi 18, Zona industriale OLMO
40011 Anzola dell'Emilia
BOLOGNA – IT
Tel. +39 051.733573 r.a
Fax +39 051.735164
www.prrubino.it – info@prrubino.it



Vision Tech S.r.l.

Via Verde 2/a, Zona Industriale STELLONI
40012 Calderara di Reno
BOLOGNA – IT
Tel. +39 051.722957
Fax +39 051.724545
www.vision-tech.it – info@vision-tech.it