

ND 150502 SERIE MULTIPURPOSE

CODICE ARTICOLO 5R2 TV10 P07 ST B

COMPOSIZIONE

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	PVC	Materiale	PET	Materiale	TPU 82 SHA FDA
Spessore (mm)	0,7	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	LISCIA	Tipo di trama	RIGIDA	Passo	TV10
Colore	NERO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	LF			Colore	BIANCO

CARATTERISTICHE

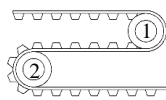
Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-20
Spessore totale (mm)	4,6	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+100
Spessore semilavorato nastro (mm)	1,3	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	2,0	Conformità alimentare	NO
Trazione massima ammissibile (N/mm) al 0,8%	10,0	Tolleranza /mm	+ 1 - 1
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)

> = DIAMETRO PENNA

1	Flessione puleggia liscia (mm)	30
2	Contro-flessione (mm)	50

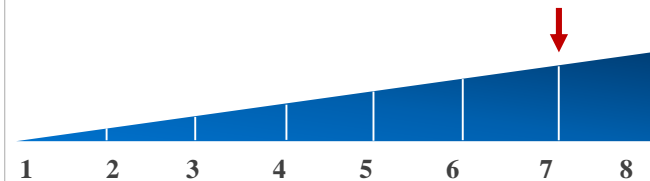


Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI

Giunzioni apribili		Tasselli in TPU			
- VISION MANY	SI	- VISION T		NO	
- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK		SI	
Falsi denti		Lavorazioni meccaniche			
- VISCENT	NO	- CANALI		NO	
- VIS NEWCENT	SI	- FORI		SI	
		- VENTOSE		NO	
Cavi applicati in kevlar		Tessuto poliammide (PAZ)			
- K7	--	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO
- K1	SI	NO	NO	NO	NO

COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO



IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE

Cinghia ad alto coefficiente di attrito, colore nero, superficie esterna improntata a righe longitudinali. La particolare mescola di copertura rende la superficie della cinghia ad altissima aderenza. Utilizzato nel settore del packaging per i lanciatori. trova impiego anche nel trasporto di tubi industriali.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.