

**ND 150501 SERIE MULTIPURPOSE**

**CODICE ARTICOLO 5R2 TV10 H02 L B**

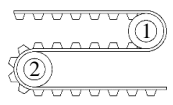
**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	PET	Materiale	TPU 82 SHA FDA
Spessore (mm)	0,2	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	LISCIA	Tipo di trama	RIGIDA	Passo	TV10
Colore	NERO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	LF			Colore	TRASPARENTE

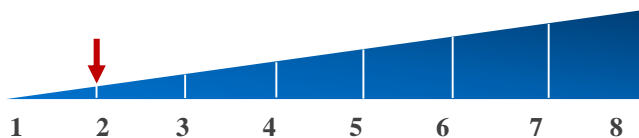
**CARATTERISTICHE**

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-20
Spessore totale (mm)	4,6	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+100
Spessore semilavorato nastro (mm)	1,3	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	2,0	Conformità alimentare	NO
Trazione massima ammissibile (N/mm) al 0,8%	10,0	Tolleranza /mm	+ 1 - 1
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI			
> = DIAMETRO PENNA			<b>Giunzioni apribili</b>		<b>Tasselli in TPU</b>	
1	Flessione puleggia liscia (mm)	>	- VISION MANY	SI	- VISION T	NO
2	Contro-flessione (mm)	10	- VISION TITAN	NO	- VISION BLOCK	SI
			<b>Falsi denti</b>		<b>Lavorazioni meccaniche</b>	
			- VISCENT	NO	- CANALI	NO
Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.			- VIS NEWCENT	SI	- FORI	SI
					- VENTOSE	SI
			<b>Cavi applicati in kevlar</b>		<b>Tessuto poliammide (PAZ)</b>	
			- K7	NO	VERDE	NERO
			- K1	SI	NO	NO
					BIANCO	AZZURRO
					NO	NO

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia a basso coefficiente di attrito, colore nero, superficie esterna liscia opaca. Utilizzato per trasporto in accumulo per l'industria del legno, imballaggio e confezionamento.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.