

ND 250508 SERIE BLUEFOOD

CODICE ARTICOLO 5R2 TV10 H02 NP F

COMPOSIZIONE

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	TPU	Materiale	PET	Materiale	TPU 92 SH A
Spessore (mm)	0,2	Numero tele	2	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	PN	Tipo di trama	RIGIDA	Passo	TV10
Colore	BIANCO			Ricopertura dente	NO
Coefficiente di attrito	LF			Colore	BIANCO

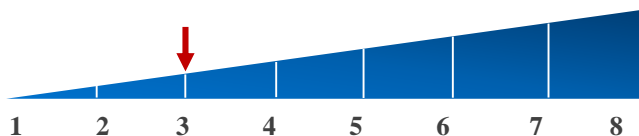
CARATTERISTICHE

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-30
Spessore totale (mm)	5,2	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+110
Spessore semilavorato nastro (mm)	1,6	Influenza umidità	NO
Trazione (N/mm) al 0,2%	2,0	Conformità alimentare	SI
Trazione (N/mm) al 0,8%	10,0	Tolleranza mm/ml	+ 0 - 1
Anti-staticità permanente	SI		

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI								
> = DIAMETRO PENNA						Giunzioni apribili		Tasselli in TPU			
1	Flessione puleggia liscia (mm)	25				- VISION MANY	SI	- VISION T	NO		
2	Contro-flessione (mm)	40				- VISION TITAN	NO	- VISZION BLOCK	SI		
Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.			Falsi denti			Lavorazioni meccaniche					
			- VISCENT	NO	- CANALI	NO					
			- VIS NEWCENT	SI	- FORI	SI					
			Cavi applicati in kevlar			Tessuto poliammide (PAZ)					
			- K7	NO	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO			
			- K1	SI	NO	NO	NO	NO			

COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO



IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE

Cinghia con copertura in poliuretano a basso coefficiente di attrito, colore bianco, superficie esterna improntata piramide negativa. Utilizzato nel settore alimentare di pasta, pane pizza e impasti da lievito. La superficie a forma di piramide rovesciate funge da distaccante, utilizzato nei tunnel di raffreddamento e nel settore del tissue per gestire spinte e accumuli.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.