

**ND 130800 SERIE MULTIPURPOSE**

**CODICE ARTICOLO 8F1 T10 PZB G08 FE G**

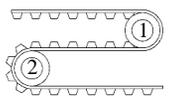
**COMPOSIZIONE**

COPERTURA LATO TRASPORTO		NUCLEO TESSILE		COPERTURA LATO SCORRIMENTO	
Materiale	PET ESPANSO	Materiale	PET	Materiale	TPU 90 SHA FDA
Spessore (mm)	--	Numero tele	3	Spessore dente (mm)	2,5
Impressione	GREZZO	Tipo di trama	FLESSIBILE	Passo	T10
Colore	GRIGIO			Ricopertura dente	SI
Coefficiente di attrito	LF			Colore	NERO

**CARATTERISTICHE**

Larghezza massima di produzione (mm)	100	Resistenza alla temperatura minima (C°)	-20
Spessore totale (mm)	5,6	Resistenza alla temperatura massima (C°)	+100
Spessore semilavorato nastro (mm)	2,5	Influenza umidità	SI
Trazione (N/mm) al 0,2%	3,5	Conformità alimentare	NO
Trazione massima ammissibile (N/mm) al 0,8%	15,0	Tolleranza /mm	1003 ± 1 mm
Anti-staticità permanente	SI		+ 0 - 2

Risponde al regolamento 1935/2004 rif. Reg.EU 10/2011\_ NON sono presenti ftalati nelle mescole

DIAMETRO ESTERNO MINIMO DI AVVOLGIMENTO (Dk)			LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI								
> = DIAMETRO PENNA						<b>Giunzioni apribili</b>		<b>Tasselli in TPU</b>			
1	Flessione puleggia liscia (mm)	40				- VISION MANY	NO	- VISION T	NO		
2	Contro-flessione (mm)	50	- VISION TITAN	SI	- VISION BLOCK	SI					
Diametri calcolati in funzione della giunzione Pr Rubino consigliata. Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.			<b>Falsi denti</b>			<b>Lavorazioni meccaniche</b>					
			- VISCENT	SI	- CANALI	SI					
			- VIS NEWCENT	NO	- FORI	SI					
						- VENTOSE	NO				
			<b>Cavi applicati in kevlar</b>			<b>Tessuto poliammide (PAZ)</b>					
			- K7	NO	VERDE	NERO	BIANCO	AZZURRO			
			- K1	SI	NO	SI	NO	NO			

**COEFFICIENTE DI ATTRITO COMPARATIVO**



**IMPIEGHI E CAMPI DI APPLICAZIONE**

Cinghia a basso coefficiente di attrito, rivestita in poliestere espanso colore grigio. Utilizzato nell'industria tessile, del legno, della cartotecnica, packaging e confezionamento.

Accertarsi che le flange applicate al lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di 30°. In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni dell'ND DOLPHINE potrebbero essere sollecitati ad usura, compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo. A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate, avente diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo di 0,2% e un massimo di 0,8%. Attenersi a questi valori per permettere al prodotto di potere ingranare correttamente sulla puleggia motrice.