



Nastri Dentati **DOLPHINE**®

PER AVANZAMENTO SINCRONIZZATO DEI PRODOTTI



Idee innovative in movimento dal 1978

Indice degli argomenti

- Presentazione «Nastri Dentati **DOLPHINE®**» pag. 3
- Caratteristiche per un prodotto rivoluzionario pag. 4-5
- Forma dei nuovi passi dente “DTV10 e DTV20” pag. 6
- Un prodotto a completamento delle guide «**SHARKDRIVE®**» pag. 7
- Nastri Dentati «**DOLPHINE®**», caratteristiche tecniche pag. 8-9
- Qualità controllata e Chiave di Lettura dei codici prodotto pag. 10
- Standardizzazione e Schede Tecniche pag. 11
- Saldatura Tasselli e Lavorazioni a disegno pag. 12
- Tasselli “VISBLOCKS” applicati con l’impiego dei falsi denti “VIS-CENT” pag. 13
- Camere di aspirazione per il vuoto pag. 14
- Giunzioni apribili a scomparsa in nylon “VISION MENY” pag. 15

Abbiamo progettato e realizzato con metodo industriale un prodotto ibrido che unisce in sé tutti i vantaggi della “cinghia dentata” e del “nastro per trasportatore” tradizionale, innovando così l’avanzamento sincronizzato per il trasporto e la manipolazione dei prodotti fino a larghezza 150 mm.

Presentazione «Nastri Dentati DOLPHINE®»

Volendo rispondere anticipatamente alle esigenze imposte dal grande cambiamento epocale in atto, ci siamo posti l’obiettivo di ridurre ai minimi ingombri gli avanzamenti sincronizzati nelle automazioni industriali in genere. È nato così il **Nastro Dentato DOLPHINE®**: un prodotto mai esistito precedentemente, facilmente guidabile, semplice, funzionale, affidabile.

Su alcune tipologie presenti nella gamma siamo riusciti a ridurre i diametri minimi dei rulli di avvolgimento fino a 10 mm. (penne volventi).

Abbiamo anche ridotto i carichi sugli assi delle pulegge in modo che tutto il sistema di trasporto finale risulti più leggero, depotenziando motori e relativi ingranaggi, con una considerevole riduzione del costo complessivo dell’impianto.

I passi metrici standard della dentatura sono «**T5**» «**T10**» «**AT10**».

Solo su specifica richiesta a progetto siamo in grado di produrre il passo “**AT5**” metrico ed il passo “**H**” in pollici pari a 12,7 mm.

Abbiamo inoltre creato una nuova forma di dente simile - e perfettamente intercambiabile - ai passi più diffusi T10 e T20: arricchito di uno scasso sul dente a forma di “V”, il prodotto risulta più morbido e flessibile, trasformato a passo metrico “**TV10**” e “**TV20**”.

Il poliuretano standard impiegato per la dentatura è durezza 92 Shore A colore bianco, ma su necessità specifiche è possibile utilizzare mescole più morbide, colorazioni differenti, aventi requisiti alimentari, oppure impiegare poliuretani resistenti ad alte temperature con punte massime di esercizio pari a **150°C**.

È possibile eseguire qualsiasi tipo di lavorazione meccanica a disegno e applicare tasselli per fusione molecolare come per le classiche cinghie dentate.

Innovativo, inoltre, è il sistema che consente di rendere apribili i **Nastri Dentati**, grazie all’impiego delle Giunzioni in Nylon tipo “**Vision Meny**” a scomparsa (vedi catalogo specifico **Giunzioni apribili EASYOPEN**).



NON ALIMENTARI «MULTIPURPOSE»



ALIMENTARI E ANTIBATTERICI «BLUFOOD»

DOLPHINE®

Nastri Dentati Sincronizzati



*QUATTRO SEMPLICI CARATTERISTICHE
PER UN PRODOTTO RIVOLUZIONARIO*

VERSATILITÀ + FLESSIBILITÀ + SINCRONISMO + PERSONALIZZAZIONE

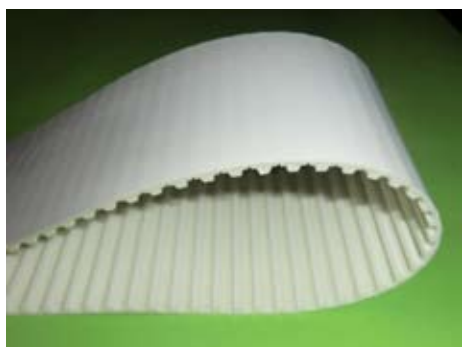
VERSATILITÀ

Realizziamo una vasta gamma di prodotti aventi caratteristiche superficiali esterne molto differenziate con ricoperture standard e con differenti carichi di lavoro ammissibili. Disponiamo di prodotti multi-versione: ad uso alimentare, antibatterici, antistatici, idrorepellenti, antiabrasivi, antiolio, per accumulo, de-adesivi, ad alta aderenza, autopulenti etc.

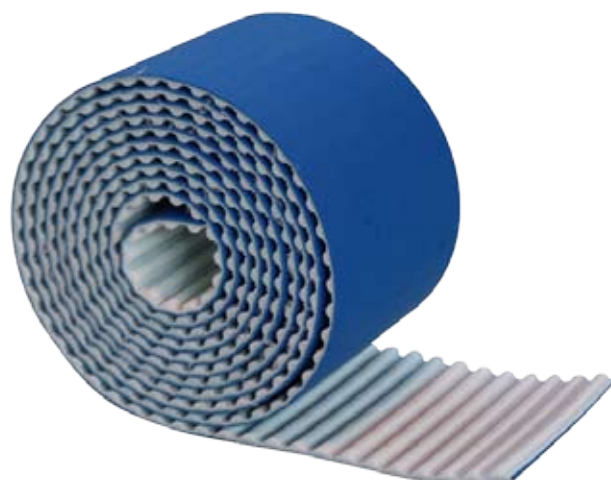
FLESSIBILITÀ

La mancanza di cavi in acciaio rende questo prodotto altamente flessibile, riducendo notevolmente i diametri di avvolgimento e di contro-avvolgimento portandoli su valori inferiori a quelli normalmente ammissibili rispetto alle classiche cinghie dentate con cavo in acciaio o kevlar.

Questa particolare caratteristica conferisce al prodotto il vantaggio di poter effettuare innumerevoli flessioni senza il problema della rottura dei cavi in tutte le applicazioni al limite dei diametri minimi di avvolgimento.



NASTRO ALIMENTARE



NASTRO ANTIBATTERICO

DOLPHINE®

SINCRONISMO

L'interposizione di sottili cavi "stabilizzatori" tra il supporto tessile e la dentatura è finalizzata a rendere il prodotto stabile alla trazione.

In tal modo, la componente elastica viene ridotta dentro i valori utili al buon ingranamento sulla puleggia motrice a tolleranza commerciale.

Tutti gli articoli presenti nella gamma proposta in tabella sono stati testati con muletto dinamico di collaudo su due pulegge diametro 70 mm alla velocità di 70 mt/min. per 24 ore continuative.

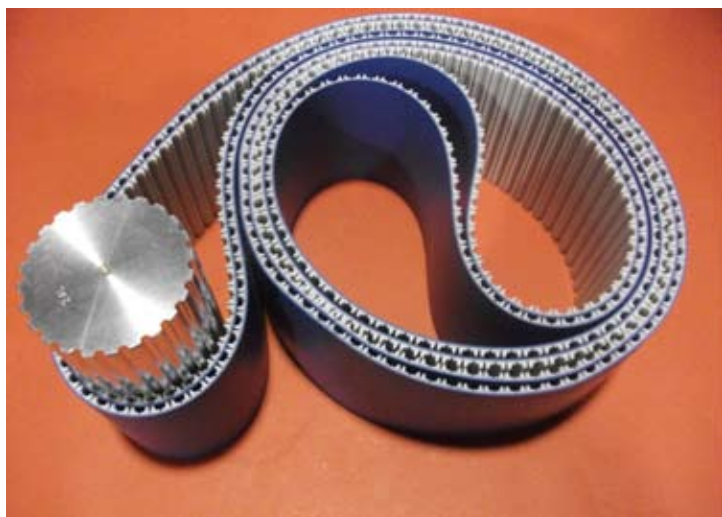
PERSONALIZZAZIONE

La facile personalizzazione del prodotto mette d'accordo le esigenze progettuali con quelle produttive. Siamo in grado di unire passi dente con le più svariate superfici presenti nel mondo delle tele per trasportatori.

Grazie alla sua versatilità **DOLPHINE®** trova impiego nella maggior parte dei settori ove si richiedano avanzamenti certi e sincronizzati come nel caso delle automazioni industriali, ma anche nel settore delle macchine confezionatrici, nell'industria alimentare e farmaceutica, della carta e del legno, ed in altre infinite applicazioni.

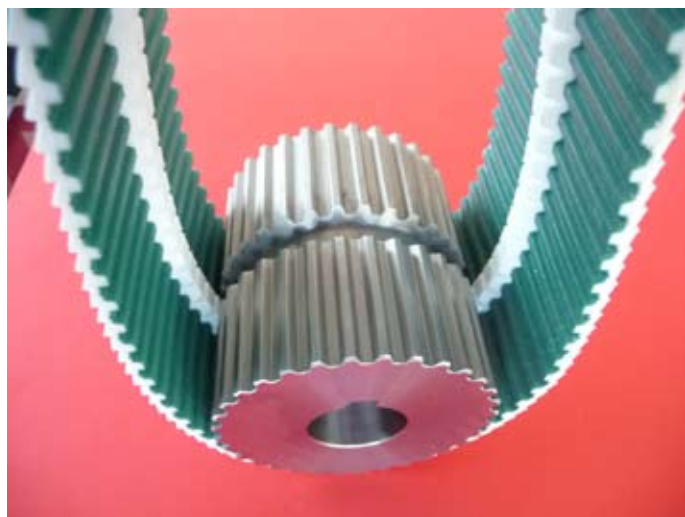
I **Nastri Dentati DOLPHINE®** rappresentano la vera innovazione tecnologica nel mondo dei trasporti sincronizzati di alta precisione.

Pur essendo prodotti personalizzati, grazie ad una produzione dedicata il nostro staff riesce sempre a rispettare le consegne programmate.



Nastro dentato alimentare antibatterico

Art. **ND 250501**
Prod. **5R2-TV10-E2-M-BC**



Nastro dentato alimentare con guida centrale

Art. **ND 230505**
Prod. **5F1-T10-Pzv-P15-DS-F**

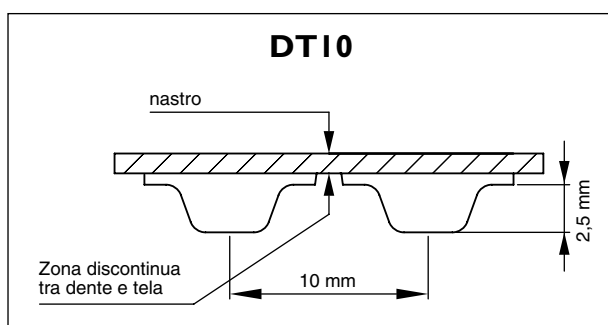
DOLPHINE®

Forma dei nuovi passi dente "DTV10 e DTV20"

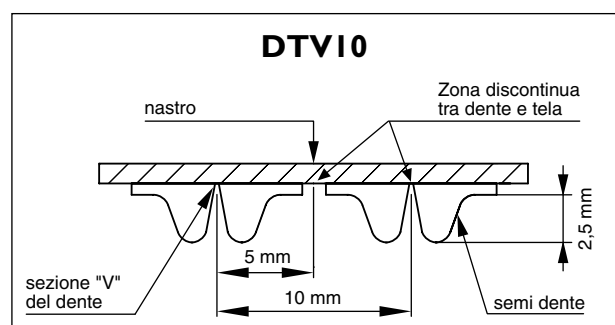
Su alcune tipologie di **Nastri Dentati**, grazie ai nostri nuovi profili ad alta flessibilità **DTV10** e **DTV20** abbiamo portato l'avvolgimento su penna volvente liscia a **diametro minimo pari a 10 mm**, e a **15,05 mm** su puleggia dentata.

I Nastri Dentati ingranano su pulegge dentate commerciali e per un buon funzionamento consigliamo di realizzare dentata solo la puleggia motrice lasciando lisce le pulegge condotte e di rinvio.

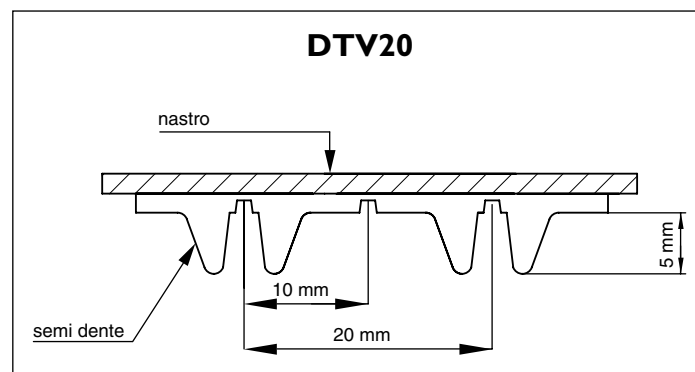
CONFRONTO TRA PASSO DENTE T10 E NUOVO DENTE TV10



Forma costruttiva del dente DT10



Forma costruttiva del dente DTV10



Forma costruttiva del dente DTV20

TIPOLOGIA DI POLIURETANO PER DENTATURA INTERNA	TIPOLOGIA
poliuretano colore bianco durezza 92 Shore A	Standard
poliuretano colore nero durezza 92 Shore A	Su richiesta
poliuretano colore neutro durezza 92 Shore A idoneo al contatto con alimenti	Su richiesta
poliuretano colore bianco durezza 92 Shore A idoneo per alte temperature 150°C	Su richiesta
poliuretano colore neutro durezza 85 Shore A	Standard

DOLPHINE®

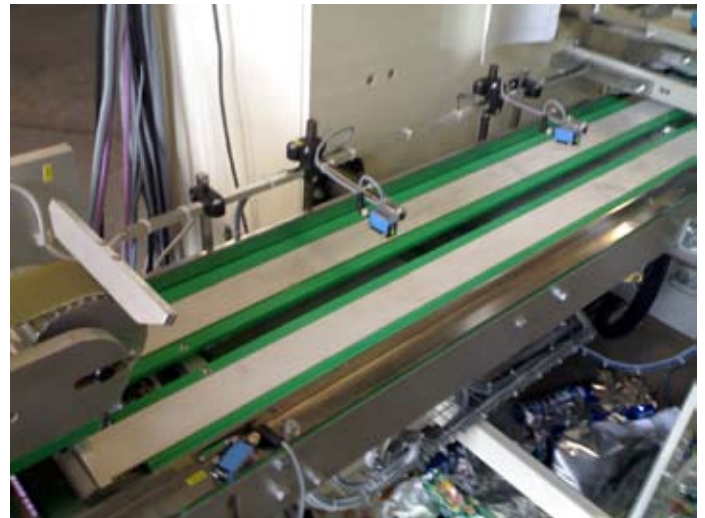
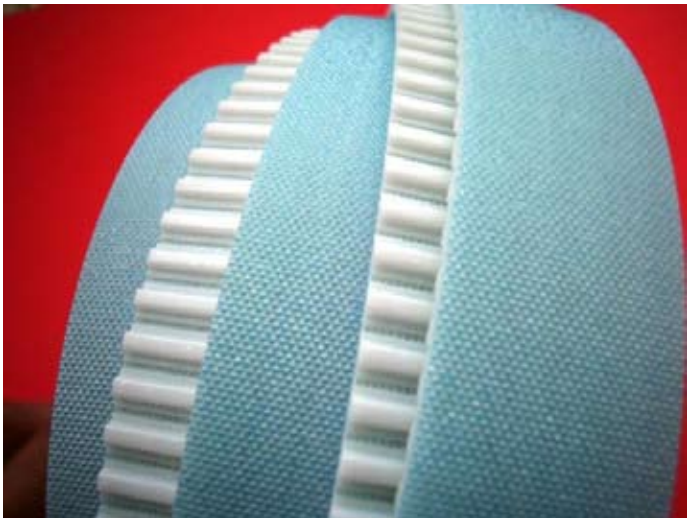
Un prodotto a completamento delle guide «**SHARKDRIVE®**»

I **Nastri Dentati DOLPHINE®** sono da considerarsi un prodotto a completamento d'offerta dei Nastri Sincronizzati con guide dentate (vedi catalogo **Guide SHARKDRIVE®**).

Le guide sincronizzate sono infatti consigliabili quando le larghezze del nastro variano da 100 a 1200 mm., mentre i Nastri Dentati trovano applicazioni nella fascia compresa da un minimo di 4 mm. fino ad un massimo di 100/150 mm., in funzione della tipologia del passo-dente utilizzato.

Quando le quantità sono elevate e le larghezze sono ridotte, il **Nastro Dentato** risulta di impiego altamente strategico.

Quando le velocità di avanzamento – prodotto diventano elevate la dentatura delle cinghie tradizionali con trefoli interni in Acciaio o Kevlar rischia di creare surriscaldamenti e conseguenti usure. Con il **Nastro Dentato DOLPHINE®** invece, eseguendo asportazioni parziali della dentatura, potremo rendere applicabile il prodotto come se fosse un nastro con guida sincronizzata, andando così a far frizionare la parte tessile col supporto inferiore che reagirà in modo ottimale.



I **Nastri Dentati DOLPHINE®** rappresentano quanto di meglio esista ad oggi sul mercato in termini di leggerezza, flessibilità, versatilità, necessità di basse potenze, elasticità, e tutto ciò a vantaggio dell'industria dell'automazione e del confezionamento automatico.

Esempi di applicazione per trasporto prodotti in accumulo in cui le velocità sono elevate, i diametri minimi di avvolgimento ridotti. La necessità di avere una superficie esterna telata a basso coefficiente di attrito idrorepellente ai liquidi hanno trovato soluzione con l'impiego del Nastro Dentato tipo:

cod. prodotto 4RIT5H0F

cod. art. ND 210400.

NASTRI DENTATI "DOLPHINE®"

Codice Articolo	Chiave lettura	Caratteristiche	SPECIFICHE				DORSO		
			CONFORMITÀ ALIMENTARE	Antistatica	Spessore nastro	Carico Mass. Ammiss. (N/mm) x larghezza	Materiale di ricopertura spessore mm	Colore ricopertura	Coefficiente di attrito

NASTRI DENTATI NON ALIMENTARI " MULTIPURPOSE "

ND 110200	2L-T5-Pzb-E9-TL-B	elastico per piccoli alimentatori sincronizzati	NO	SI	0,9	0,3	TPU / 0,9	NERO	MEDIO
ND 110400	4R1-T5-Pzb-P7-ST-B	antipolvere	NO	SI	1,6	14,0	PVC-GOM / 0,7	NERO	ALTO
ND 110401	4R1-T5-Pzv-R5-TL-V	antiabrasivo	NO	SI	1,5	14,0	GOMMA / 0,5	VERDE	MEDIO
ND 110402	4R1-T5-Pzb-H2-B	piccoli trasporti	NO	SI	1,0	14,0	TPU / 0,2	NERO	BASSO
ND 110403	4R1-T5-Pzb-H0-B	accumulo / altamente antistatico	NO	SI	0,7	14,0	PET / 0,0	NERO	BASSO
ND 110600	6F1-T5-R15-MF-R	anti polvere / antiabrasivo	NO	NO	1,9	16,0	GOMMA / 1,5	ROSSO	ALTO
ND 110601	6F1-T5-Pzv-R15-MF-R	antipolvere / antiabrasivo	NO	SI	1,6	16,0	GOMMA / 1,5	ROSSO	ALTO
ND 130800	8F1-T10-Pzb-G8-FE-G	antiabrasivo / anti-graffio	NO	SI	2,3	18,0	PET / 0,8	GRIGIO	BASSO
ND 130801	8R2-T10-Pzv-P7-RE-V	antiolio / antiaderente	NO	NO	2,6	18,0	PVC / 0,7	VERDE	ALTO
ND 130802	8R2-T10-Pzv-P15-GR-V	trasporto inclinato	NO	SI	5,5	18,0	PVC / 3,7	VERDE	ALTO
ND 130803	8R2-T10-Pzv-R10-TH-V	trasporti inclinati	NO	SI	3,0	18,0	GOMMA / 1,0	VERDE	ALTO
ND 130804	8R2-T10-Pzv-R15-TL-V	antiabrasivo / anti taglio	NO	SI	3,0	18,0	GOMMA / 1,5	VERDE	MEDIO
ND 130805	8R2-T10-Pzb-H2-B	Antiabrasivo	NO	SI	1,3	18,0	TPU / 0,2	NERO	BASSO
ND 130806	8R2-T10-Pzb-H0-G	accumulo scatole	NO	SI	1,2	18,0	PET / 0,0	GRIGIO	BASSO
ND 130807	8R2-T10-Pzv-H2-V	trasporti semplici	NO	SI	1,4	18,0	TPU / 0,2	VERDE	BASSO
ND 131200	12F2-T10-Pzv-R15-MF-R	antipolvere	NO	SI	2,6	22,0	GOMMA / 1,5	ROSSO	ALTO
ND 131201	12R2-T10-Pzv-R24-GR-V	cartonatrici	NO	SI	5,0	22,0	GOMMA / 3,0	VERDE	ALTO
ND 131202	12F1-T10-Pzb-H20-TL-V	antiabrasivo / anti taglio	NO	SI	2,9	22,0	TPU / 2,0	VERDE	MEDIO
ND 140800	8R2-AT10-Pzb-E6-B	antiabrasivo / idrorepellente	NO	SI	1,8	18,0	TPU / 0,6	NERO	MEDIO
ND 140801	8R2-AT10-Pzb-H0-B	accumulo scatole e contenitori	NO	SI	1,2	18,0	PET / 0,0	NERO	BASSO
ND 141200	12F2-AT10-Pzb-R15-MF-R	trasporto imballi carta	NO	SI	2,6	22,0	GOMMA / 1,5	ROSSO	ALTO
ND 150800	8R2-TV10-H0-G	accumulo	NO	SI	1,2	18,0	PET / 0,0	GRIGIO	BASSO
ND 150801	8R2-TV10-H2-B	antiriflesso	NO	SI	1,2	18,0	TPU / 0,2	NERO	BASSO
ND 161200	12R2-TV20-H5-V	antiabrasivo	NO	NO	2,3	22,0	TPU / 0,5	VERDE	BASSO

NASTRI DENTATI ALIMENTARI E ANTIBATTERICI " BLUFOOD "

ND 210200	2L-T5-H10-TL-Blu	elastico per piccoli alimentatori sincronizzati	FDA	NO	1,0	0,3	TPU / 10	BLU	MEDIO
ND 210400	4R1-T5-H0-F	accumulo / bassa aderenza	FDA	NO	0,5	14,0	PET / 0,0	BIANCO	BASSO
ND 210401	4R1-T5-E0-BC	accumulo/antibatterico	HACCP	SI	0,5	14,0	PET / 0,0	AZZURRO	BASSO
ND 210402	4R1-T5-H3-L-F	camere di aspirazione / bassa aderenza	FDA	NO	0,9	14,0	TPU / 0,5	BIANCO	BASSO
ND 210403	4R1-T5-E2-M-BC	tantibatterico deadesivo /media aderenza	HACCP	SI	0,8	14,0	TPU / 0,2	AZZURRO	MEDIO
ND 210404	4R1-T5-H3-H-F	camere di aspirazione / alta aderenza	FDA	NO	0,7	14,0	TPU / 0,3	BIANCO	ALTO
ND 210405	4R1-T5-H2-M-F	deadesivo / media aderenza	FDA	NO	0,8	14,0	TPU / 0,2	BIANCO	MEDIO
ND 210600	6R1-T5-P15-DS-F	caricatori in salita / improntato	FDA	NO	2,6	16,0	PVC / 1,5	BIANCO	MEDIO
ND 210601	6F1-T5-S2-H-F	silicone autopulente / alta aderenza	FDA	NO	1,0	16,0	SILICONE / 0,2	NEUTRO	ALTO
ND 220400	4R1-AT5-H0-F	accumulo / bassa aderenza	FDA	NO	0,6	14,0	PET / 0,0	BIANCO	BASSO
ND 230500	5R2-T10-H2-M-F	deadesivo / media aderenza	FDA	SI	1,2	15,0	TPU / 0,2	BIANCO	MEDIO
ND 230501	5R2-T10-H2-H-F	lanciatori acceleratori di velocità	FDA	SI	1,4	15,0	TPU / 0,2	BIANCO	ALTO
ND 230502	5R2-T10-H2-NP-F	antipolvere / bassa aderenza	FDA	SI	1,7	15,0	TPU / 0,2	BIANCO	BASSO
ND 230503	5R2-T10-E2-M-BC	antibatterico / media aderenza	HACCP	SI	1,2	15,0	TPU / 0,2	AZZURRO	MEDIO
ND 230504	5R2-T10-H0-F	antistatico / per accumulo	FDA	SI	1,0	15,0	PET / 0,0	BIANCO	BASSO
ND 230505	5F1-T10-Pzv-P15-DS-F	caricatori in salita / improntato	FDA	NO	3,0	16,0	PVC / 1,5	BIANCO	ALTO
ND 230800	8F2-T10-S2-H-F	silicone alte temperature/alta aderenza	FDA	NO	1,2	18,0	SILICONE / 0,2	BIANCO	ALTO
ND 230801	8R2-T10-H2-L-F	basso attrito / impieghi generici	FDA	SI	1,3	18,0	TPU / 0,2	BIANCO	BASSO
ND 231200	12F2-T10-S2-H-F	autopulente / alto grip	FDA	SI	1,6	22,0	SILICONE / 0,2	NEUTRO	ALTO
ND 240801	8R2-AT10-H3-L-F	trasporto con tasselli saldati	FDA	SI	1,7	18,0	TPU / 0,3	BIANCO	BASSO
ND 240802	8R2-AT10-H0-F	accumulo / bassa aderenza	FDA	SI	1,2	18,0	PET / 0,0	BIANCO	BASSO
ND 250500	5R2-TV10-H0-F	accumulo alimentare	FDA	SI	1,0	15,0	PET / 0,0	BIANCO	BASSO
ND 250501	5R2-TV10-E2-M-BC	deadesivo antibatterico alimentare	HACCP	SI	1,2	15,0	TPU / 0,2	AZZURRO	MEDIO
ND 250502	5R2-TV10-H2-M-F	trasporti alimentari in genere / media aderenza	FDA	SI	1,3	15,0	TPU / 0,2	BIANCO	MEDIO
ND 250503	5R2-TV10-H2-H-F	lanciatori e acceleratori / alta aderenza	FDA	SI	1,3	15,0	TPU / 0,2	BIANCO	ALTO
ND 250504	5R2-TV10-E0-BC	deadesivo / bassa aderenza	HACCP	SI	1,1	15,0	PET / 0,0	AZZURRO	BASSO
ND 250801	8R2-TV10-H2-L-F	impieghi generici / bassa aderenza	FDA	SI	1,3	18,0	TPU / 0,2	BIANCO	BASSO
ND 250802	8R2-TV10-H6-PR-BC	trasporto cioccolata / impronta positiva	HACCP	SI	1,8	18,0	TPU / 0,5	AZZURRO	MEDIO
ND 261200	12R2-TV20-H10-L-F	altamente antiabrasivo	FDA	NO	2,4	22,0	TPU / 1,0	BIANCO	BASSO

"VISION MENY" GIUNZIONI APRIBILI A SCOMPARSA (fornibili anche colore NERO antiriflesso per impieghi

NY50	Giunzione apribile Ny 50	Filo di chiusura Diametro 0,8 mm	FDA	NO	2,0	50,0	Poliestere	BIANCO	/
NY60	Giunzione apribile Ny 60	Filo di chiusura Diametro 1,0 mm	FDA	NO	3,0	60,0	Poliestere	BIANCO	/
NY90	Giunzione apribile Ny 90	Filo di chiusura Diametro 1,2 mm	FDA	NO	3,8	90,0	Poliestere	BIANCO	/

DENTATURA				SPECIFICHE				LAVORAZIONI AGGIUNTIVE				
Passo Dente	Diametro minimo flessione	Diametro minimo contro-flessione	Rivestimento dentatura	Spessore totale	Temperatura in °C Mini/Max	Larghezza Mass. Produzione	Puleggia Commerciale	Giunz. Apribile Vision Meny	Applicazione Tasselli Saldati	Montaggio Visblocks+Viscent		Codice Articolo
T5	10	10	PAZ NERO	2,8	-20 / +80	100	SI	NO	SI	NO		2L-T5-Pzb-E9-TL-B
T5	18	25	PAZ NERO	3,4	-20 / +80	100	SI	Speciale	NO	NO		4R1-T5-Pzb-P7-ST-B
T5	18	25	PAZVERDE	3,2	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		4R1-T5-Pzv-R5-TL-V
T5	12	20	PAZ NERO	2,8	-20 / +100	100	SI	NO	SI	NO		4R1-T5-Pzb-H2-B
T5	12	15	PAZ NERO	2,4	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		4R1-T5-Pzb-H0-B
T5	15	20	NO	3,6	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		6F1-T5-R15-MF-R
T5	15	20	PAZVERDE	4,0	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		6F1-T5-Pzv-R15-MF-R
T10	40	30	PAZ NERO	5,2	-20 / +100	100	SI	NO	NO	SI		8F1-T10-Pzb-G8-FE-G
T10	40	40	PAZVERDE	5,4	-10 / + 60	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-T10-Pzv-P7-RE-V
T10	50	50	PAZVERDE	8,5	-10 / + 60	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-T10-Pzv-P15-GR-V
T10	50	40	PAZVERDE	5,5	-20 / + 100	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-T10-Pzv-R10-TH-V
T10	60	60	PAZVERDE	6,0	-20 / + 100	100	SI	NY60	NO	SI		8R2-T10-Pzv-R15-TL-V
T10	35	35	PAZ NERO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		8R2-T10-Pzb-H2-B
T10	35	35	PAZ NERO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-T10-Pzb-H0-G
T10	50	100	PAZVERDE	4,7	-20 / + 100	100	SI	NY50	SI	SI		8R2-T10-Pzv-H2-V
T10	50	50	PAZVERDE	5,7	-30 / + 100	100	SI	NY60	NO	SI		12F2-T10-Pzv-R15-MF-R
T10	80	80	PAZVERDE	9,0	-20 / +100	100	SI	NY60	NO	SI		12R2-T10-Pzv-R24-GR-V
T10	70	60	PAZ NERO	6,0	-20 / +100	100	SI	NO	SI	SI		6F1-T10-Pzb-H20-TL-V
AT10	50	80	NO	4,7	-20 / +100	150	SI	NY60	SI	SI		8R2-AT10-E6-M-B
AT10	55	50	PAZ NERO	4,3	-20 / +100	150	SI	NY50	NO	SI		8R2-AT10-Pzb-H0-B
AT10	80	80	PAZ NERO	5,8	-20 / +100	150	SI	NY60	NO	SI		12F2-AT10-Pzb-R15-MF-R
TV10	25	20	NO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-TV10-H0-G
TV10	30	25	NO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		8R2-TV10-H2-B
TV20	80	100	NO	8,8	-20 / +100	150	SI	NY60	SI	SI		12R2-TV20-H5-V
T5	10	10	NO	2,8	-20 / +80	100	SI	NO	SI	NO		2L-T5-H10-TL-Blu
T5	12	10	NO	2,1	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		4R1-T5-H0-F
T5	12	10	NO	2,2	-20 / +100	100	SI	NO	NO	NO		4R1-T5-E0-BC
T5	15	15	NO	2,6	-20 / +100	100	SI	Speciale	SI	NO		4R1-T5-H3-L-F
T5	12	15	NO	2,6	-20 / +100	100	SI	NO	SI	NO		4R1-T5-E2-M-BC
T5	15	20	NO	2,5	-20 / +100	100	SI	NO	SI	NO		4R1-T5-H3-H-F
T5	12	15	NO	2,6	-20 / +100	100	S	NO	SI	NO		4R1-T5-H2-M-F
T5	40	30	NO	4,6	-10 / +60	100	SI	NO	NO	NO		6R1-T5-P15-DS-F
T5	35	35	NO	2,8	-30 / +100	100	SI	NO	NO	NO		6F1-T5-S2-H-F
AT5	18	15	NO	2,2	-20 / +100	100	SI	NO	NO	SI		4R1-AT5-H0-F
T10	35	35	NO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-T10-H2-M-F
T10	35	40	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-T10-H2-H-F
T10	35	40	NO	5,0	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		5R2-T10-H2-NP-F
T10	35	40	NO	4,5	-20 / -100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-T10-E2-M-BC
T10	35	35	NO	4,3	-20 / -100	100	SI	NY50	NO	SI		5R2-T10-H0-F
T10	50	80	SI	6,2	-20 / +60	100	SI	NO	NO	SI		5F1-T10-Pzv-P15-DS-F
T10	30	50	NO	4,4	-30 / +150	100	SI	NY50	NO	SI		8F2-T10-S2-H-F
T10	40	40	NO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		8R2-T10-H2-L-F
T10	60	60	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		12F2-T10-S2-H-F
AT10	50	60	NO	4,8	-20 / +100	150	SI	NY50	SI	SI		8R2-AT10-H3-L-F
AT10	50	50	NO	4,5	-20 / +100	150	SI	NY50	NO	SI		8R2-AT10-H0-F
TV10	22	20	NO	4,4	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		5R2-TV10-H0-F
TV10	25	25	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-TV10-E2-M-BC
TV10	25	25	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-TV10-H2-M-F
TV10	25	25	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		5R2-TV10-H2-H-F
TV10	22	20	NO	4,5	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		5R2-TV10-E0-BC
TV10	25	25	NO	4,7	-20 / +100	100	SI	NY50	SI	SI		8R2-TV10-H2-L-F
TV10	25	30	NO	5,0	-20 / +100	100	SI	NY50	NO	SI		8R2-TV10-H6-PR-BC
TV20	80	120	NO	8,9	-20 / +100	150	SI	NY60	SI	SI		12R2-TV20-H10-L-F

in presenza di fotocellule per la lettura)

/	20	20	Applicabile	2,0	-20 / +160	150	Tutti	/	SI	SI		Giunzione apribile Ny 50
/	30	30	Applicabile	3,0	-20 / +160	150	Tutti	/	SI	SI		Giunzione apribile Ny 60
/	60	60	Applicabile	3,0	-20 / +160	150	Tutti	/	SI	SI		Giunzione apribile Ny 90

DOLPHINE®

Qualità controllata e Chiave di lettura dei codici prodotto

Qualità controllata nei processi produttivi

L'innovazione parte dalla ricerca e dagli studi sulle materie prime semilavorate, ossia sui tessuti e le coperture che rappresentano il semilavorato "Nastro per trasportatore" di base.

Solo utilizzando materie prime di alta qualità si riesce a mantenere costante il livello qualitativo anche del prodotto finito, eliminando i rischi di esecuzioni errate sulle lavorazioni meccaniche o termoplastiche realizzate successivamente. Tutti i **Nastri Dentati DOLPHINE®** nascono in base ad una scheda di produzione molto precisa e dettagliata che ne standardizza i valori di spessore, il ciclo produttivo e il processo di realizzazione; nulla viene lasciato al caso in modo da permettere nel corso degli anni la riproduzione fedele del primo prototipo realizzato con successo.

Chiave di lettura dei Codici Prodotto

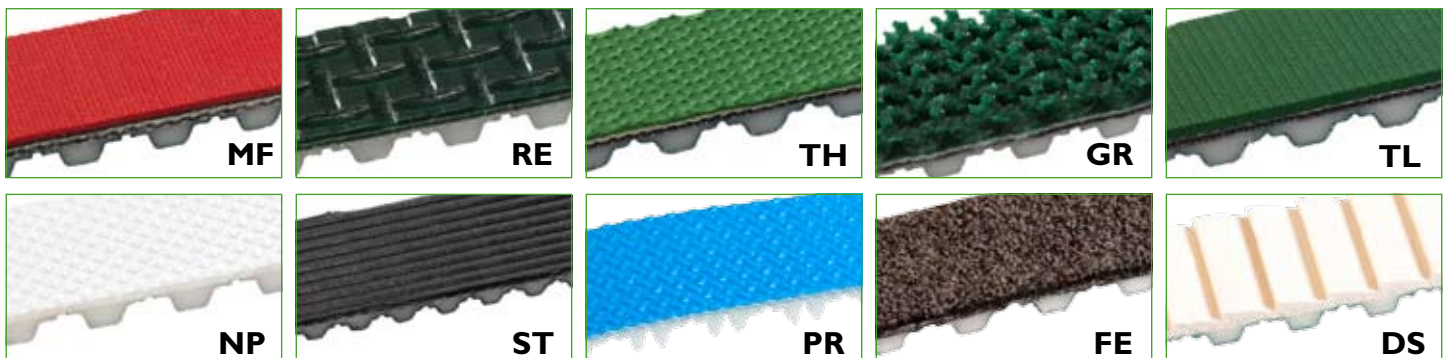
Abbiamo ideato un nome specifico per ogni articolo di gamma, al fine di rendere unici ed inconfondibili tutti i **Nastri Dentati** sia standard che speciali, creando un codice con l'obiettivo di ridurre al minimo la possibilità di errore in fase di ordinazione dell'articolo.

Qui a seguito è riportata la tabella che spiega in modo semplice e sintetico ogni singola lettera o numero che compone il codice prodotto.

CHIAVE DI LETTURA CODICI PRODOTTO NASTRI DENTATI DOLPHINE®

Carico di trazione all'1% per dN/mm di larghezza	Trama	No. tele	Passo (*) speciali	Tessuto nylon sui denti	Copertura	Spessore copertura decimi di millimetro	Impronta	Attrito copertura solo per bluford lisci	Colore lato superiore
	R = rigida		T5	Pzv = PAZ verde	R = Elastomero (Gomma)		PR = Granellatura positiva	M = Medio	R = Rosso
	F = flessibile	1	AT5 (*)	Pzb = PAZ nero	H = Poliuretano (TPU etere) idro		TL = Tessuto leggero	H = Alto	V = Verde
	RF = mista	2	T10	Pzw = PAZ bianco	E = (TPE estere) non idro HACCP		ST = Strisce longitudinali	L = Basso	B = Nero
		3	TV10		P = Cloruro di polivinile (PVC)		MF = Mettifoglio rosso		G = Grigio
			AT10		S = Silicone		FE = Feltro		F = Bianco
			T20		G = Poliesere consolidato		RE = Rete		BC = azzurro
			TV20		G = Poliesere consolidato		GR = Tessuto grosso		Blu = Blu
			H (*)				TH = Tessuto medio		
							DS = Dentellato trasversale		
							NP = Piramide negativa		
I	2	R	F	2	A T I O	P z v	R	24	G R
	8	R		2	T I O	P z b	E	0	B
	5	R		2	T V I O		E	2	M B C
I	2	F		2	T I O		S	2	H F


ESEMPIO DI CODICI ARTICOLI : I2RF2-AT10-Pzv-R24-GR / 8R2-T10-Pzb-E0 B / 5R2-TV10-E2-M-BC / I2F2-TI0-S2-H-F





DOLPHINE®

Standardizzazione e Schede Tecniche

Ad ogni **Nastro Dentato DOLPHINE®** corrisponde la relativa Scheda Tecnica commerciale che consente al progettista di valutare tutti i parametri necessari al buon impiego dell'articolo scelto.



SCHEDA TECNICA
NASTRO DENTATO «DOLPHINE®» ND 130804
Chiave di lettura prodotto 8R2-T10-Pzv-R15-TL-V



Composizione	
Copertura lato	<i>materiale</i> GOMMA NBR
	<i>spessore (mm)</i> 1,5
trasporto	<i>impresione</i> TELA MEDIA TL
	<i>colore</i> VERDE
	<i>coeff. d'attrito comparativo</i> MF

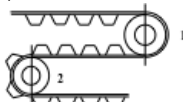
Nucleo tessile	
<i>materiale</i>	TESSUTO PET
<i>numero di tele</i>	2
<i>tipo di trama</i>	RIGIDA

Dentatura	
<i>materiale</i>	TPU 92 SHORE
<i>spessore dente (mm)</i>	2,5
<i>passo</i>	T10
<i>ricopertura dente</i>	PAZ
<i>colore</i>	VERDE

Caratteristiche	
<i>Spessore totale</i>	(mm) 6,0
<i>Spessore semilavorato Nastro</i>	(mm) 3,0
<i>Peso (largh. cinghia 100 mm)</i>	(Kg/ml.) 0,8
<i>Trazione</i>	(N/mm) al 0,4% 8
<i>Massima ammissibile</i>	(N/mm) all'1% 18
<i>Larghezza max. di produzione</i>	(mm) 100
<i>Antistaticità permanente</i>	SI
<i>Resistenza alla temperatura</i>	(C°) min. -20
	max. +100
<i>Influenza umidità</i>	NO
<i>Conformità FDA (Food & Drugs Administration)</i>	NO

Resistenze chimiche	
Classe : 5	

Diametro esterno minimo avvolgimento (De)	
1 <i>Flessione puleggia dentata (mm)</i>	68,20 = 22 Denti
1 <i>Flessione puleggia liscia (mm)</i>	60
2 <i>Controflessione (mm)</i>	60



Utilizzare la puleggia dentata solo per la motorizzazione e puleggia liscia senza dentatura per il ritorno e/o per il tensionamento e/o per tutte le altre pulegge presenti nel sistema di avanzamento sincronizzato.

IMPIEGHI PREVISTI	
Macchine per produzione di scatole cartone	
Industria ceramica, laterizio, trasporto lamiera	
Nastro antiabrasivo, anti taglio, media aderenza.	

LAVORAZIONI SPECIALI ESEGUIBILI	
Giunzione apribile VISION MENY	Applicabile NY 60
Saldatura tasselli in Poliuretano	Non applicabili
Lavorazioni meccaniche	Eseguibili
Falsi denti VIS-CENT	Applicabili

Note importanti	
Accertarsi che le flange applicate a lato delle pulegge dentate e/o lisce abbiano un angolo complessivo di apertura pari a 30 gradi . In mancanza di tale inclinazione i bordi laterali esterni del ND Dolphine® e/o la giunzione apribile Vision Meny possono essere sollecitate ad usura compromettendo la durata di installazione e di buon funzionamento del prodotto nel tempo.	
A seguito di test eseguiti nei nostri laboratori abbiamo riscontrato che su pulegge dentate con diametro primitivo di 70 mm la tensione ottimale di esercizio rientra in un range compreso tra un minimo dello 0,4 e un massimo dell'1 %. Attenersi a questi valori di tensionamento per permettere al prodotto di poter ingranare correttamente sulla puleggia motrice.	

Edizione Settembre 2011 – I dati contenuti nella presente scheda sono ottenuti in condizioni ambientali normali e puramente indicativi. Nell'ottica aziendale di una continua evoluzione e miglioramento dei prodotti P.R. Rubino Snc si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica senza alcun preavviso
P.R. Nastri di Rubino Via Masi 18 – 40011 Anzola Dell'Emilia (Bo) ITALY – Tel. +39 051 733573 Fax +39 051 735164 www.prubino.it / info@prubino.it

Esempio di una Scheda Tecnica.

DOLPHINE®

Saldatura Tasselli e Lavorazioni a Disegno

Come per le tradizionali cinghie con cavi in acciaio, anche i **Nastri Dentati DOLPHINE®** possono essere trasformati con lavorazioni speciali a disegno: sulla maggior parte delle tipologie è infatti possibile applicare per fusione molecolare tasselli a disegno (vedi tabella caratteristiche tecniche) .

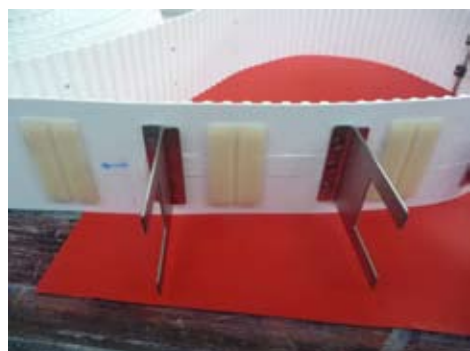
Il vantaggio che si ottiene utilizzando questo prodotto è dato dalla maggiore flessibilità; i passi T5 e TV10 permettono infatti di applicare tasselli con saldatura totale o parziale della base, per cui i diametri minimi possono scendere di un valore compreso tra il 15 % ed il 25 % in funzione della tipologia di Nastro Dentato scelto per l'applicazione.

Si consiglia di eseguire il posizionamento e la relativa saldatura del tassello in corrispondenza del dente, soluzione necessaria ai fini del mantenimento della massima flessibilità del prodotto e per evitare di dover utilizzare pulegge sovradimensionate.

Spessori massimi consigliati espressi in mm in rapporto al numero dei denti scelto per la puleggia

N° "Z" DENTI PULEGGIA		CON TASSELLO POSIZIONATO IN CORRISPONDENZA DEL DENTE						
		10	15	20	25	30	40	60
NOME PASSO	PASSO IN mm	SALDABILITÀ SPESSORE MASSIMO DEL TASSELLO IN mm						
T5	5	3	4	5	6	7	8	10
TV10	10	3	4	5	6	7	8	10
TV20	20	4	5	6	7	8	9	12
T10	10	5	6	7	8	9	10	14
AT10	10		7	8	9	10	12	15
AT5 *	5	3	4	5	6	7	8	10
H *	12,7		7	8	9	10	12	15
T20 *	20			11	13	15	18	24

(*) speciali su richiesta



DOLPHINE®
+ giunzioni **VISION TITAN**.



DOLPHINE® + giunzioni **VISION MENY** + Tasselli Alimentari rintracciabili dal metal detector.



DOLPHINE®

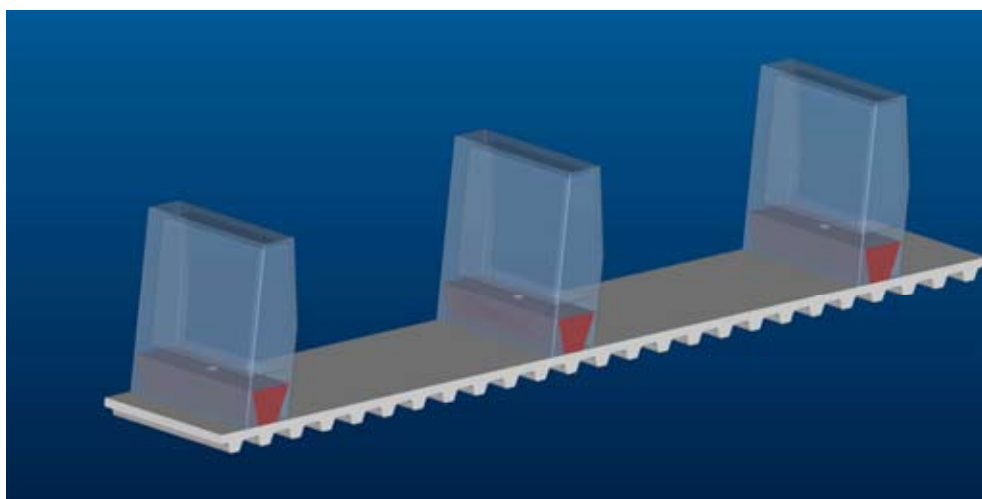
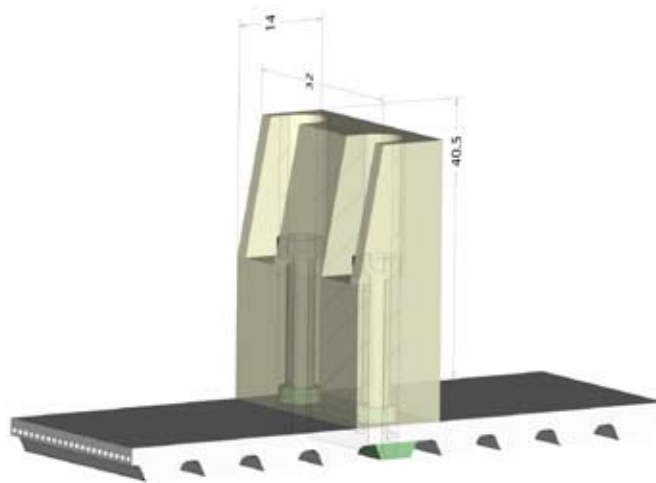
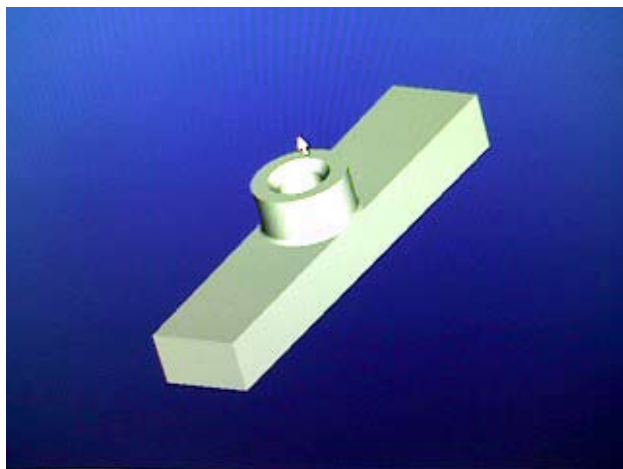
Tasselli **VISBLOCKS** applicati con l'impiego dei falsi denti **VIS-CENT**

L'applicazione di **Tasselli VISBLOCKS** avvitati e bloccati mediante l'impiego di **Falsi Denti VIS-CENT** è possibile anche sui **Nastri Dentati**.

Consigliamo l'utilizzo dei falsi denti ad incastro e anti-rotazione (**vedi catalogo Falsi denti VIS-CENT**). È importante utilizzare i falsi denti anti-rotazione applicati ad incastro tra le pareti laterali dei denti originali in poliuretano, al fine di evitare che i fori eseguiti per tranciatura praticati sul dorso del nastro dentato possano slabbrarsi ovalizzando la propria forma.

Fra i tanti vantaggi recati dall'utilizzo dei **Nastro Dentato DOLPHINE®** è di particolare rilievo anche il fatto che, essendo privo di cavi in Acciaio Ferroso, evita in presenza di umidità o di liquidi la formazione di ruggine, ed evita pure i rischi comportati dai cavi in Acciaio Inox, nei quali distacchi di parti di trefolo possono accidentalmente entrare nel ciclo produttivo.

Il **Nastro Dentato DOLPHINE®** rappresenta una valida alternativa anche alle cinghie classiche con cavi in Kevlar, che assorbono i liquidi e di conseguenza si possono deteriorare velocemente, infeltrendo i cavi interni e perdendo così le caratteristiche di resistenza alla trazione.



DOLPHINE®

Camere di Aspirazione per il vuoto

In campo alimentare, come pure in altri settori industriali, per ottenere un veloce avanzamento del prodotto trasportato si rende talora necessario creare camere di aspirazione.

A tale scopo è possibile eseguire forature semplici o a mezza luna che fungono da ventose.

Un importante vantaggio che si ottiene utilizzando il **Nastro Dentato DOLPHINE®** è dato dal fatto che, essendo privo di cavi di tenuta alla trazione, può essere lavorato eseguendo asportazioni parziali della dentatura, sino a sfioramento del tessuto inferiore, se non arrivando addirittura sotto filo interno dente mediante eliminazione di una delle due tele presenti all'interno dello stesso nastro dentato. In tal modo l'impianto necessita di un volume di aria inferiore.

Un'ulteriore vantaggio che offre il **Nastro Dentato** si evidenzia in condizioni di elevate velocità. Infatti il tessuto in poliestere che affiora con l'asportazione parziale della dentatura necessaria alla realizzazione dei canali inferiori di convogliamento aria, durante il lavoro di aspirazione crea per sua natura minore surriscaldamento e di conseguenza l'avanzamento del sistema necessita di minore potenza motrice .



Doppia Asportazione Centrale + Camera di Aspirazione Tonda ND 240801



Asportazione laterale dente e foratura ND 230500



Asportazione centrale dente su ND 230501

DOLPHINE®

Giunzioni apribili a scomparsa in nylon **VISION MENY**

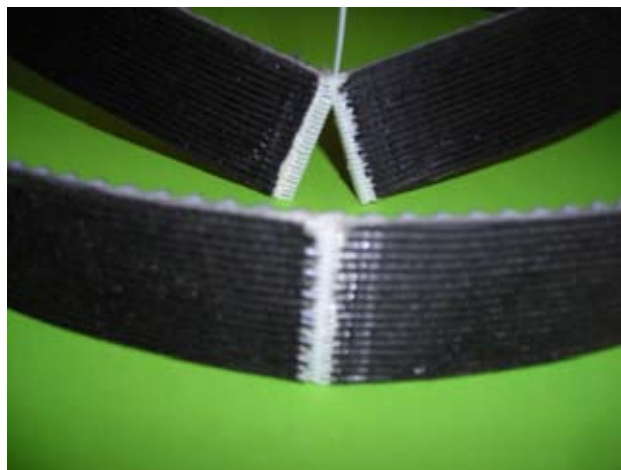
Grazie alla continua ricerca siamo riusciti a rendere apribili i **Nastri Dentati DOLPHINE®** mediante le giunzioni a scomparsa “**VISION MENY**” serie **NY50, NY60, NY90**. Questo esclusivo metodo permette di aprire facilmente, in pochi secondi, il Nastro Dentato Sincronizzato, consentendone la pulizia o la sostituzione, senza necessità di smontare parti macchina e al contempo mantenendo continuità ed uniformità di spessore, senza indurimenti o ingrossamenti nella zona di unione.

Le giunzioni apribili “**VISION MENY**” possono essere applicate sulle tipologie di **Nastri Dentati** che presentano al loro interno almeno due tele.

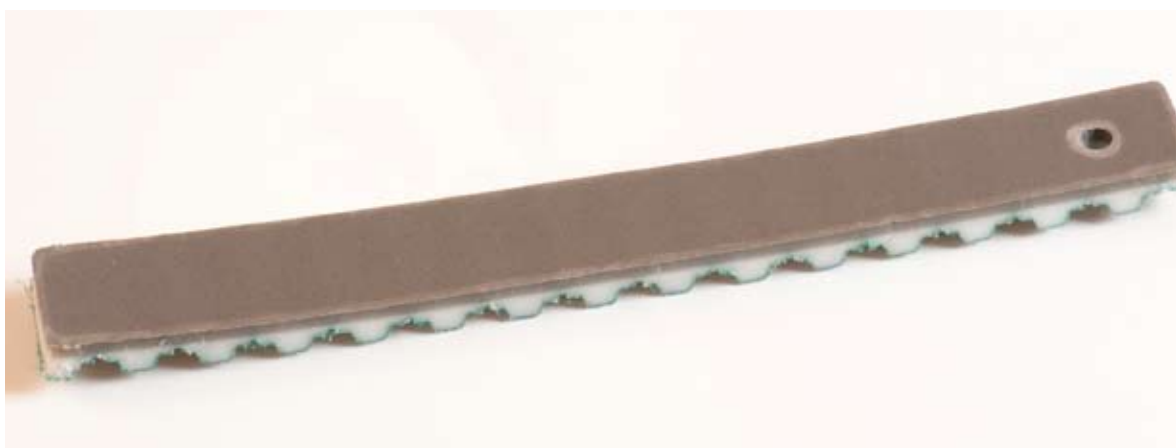
Abbiamo reso apribili alcuni tipi di **Nastri Dentati** anche mono-tela passo T5 con un metodo speciale che consigliamo di utilizzare solo su applicazioni limite dove il tipo di passo non è sostituibile (vedi caratteristiche presenti alle pagine 8 e 9 del presente catalogo).



DOLPHINE® ND 141200 + NY60



DOLPHINE® ND 110400 + NY50



DOLPHINE® ND 230200 con ricopertura esterna in Poliuretano Alimentare rintracciabile dal metaldetector



NASTRI TRASPORTATORI di Rubino V. e Rubino A.
 VIA MASI, 18 (Lottizzazione OLMO)
 40011 ANZOLA DELL'EMILIA (BOLOGNA) ITALIA
 Tel. +39 051 733573 - Fax +39 051 735164
info@prrubino.it · www.prrubino.it

Agente di zona